

表一

建设项目名称	南昌瀛宇金属制品有限公司年产 6000 万件空调压缩机配件项目				
建设单位名称	南昌瀛宇金属制品有限公司				
建设项目性质	新建√ 技改 迁建				
建设地点	南昌经济技术开发区南昌昱博科技园一期 2#厂房				
主要产品名称	上壳盖、下壳盖、消声器、挡板				
设计生产能力	年生产 1000 万件上壳盖、1000 万件下壳盖、2000 万件消声器、 2000 万件挡板				
实际生产能力	年生产 1000 万件上壳盖、1000 万件下壳盖、2000 万件消声器、 2000 万件挡板				
建设项目环评时间	2018 年 5 月	开工建设时间	2014 年 5 月		
调试时间	2016 年 12 月	验收现场监测时间	2019 年 9 月 5 日~6 日		
环评报告表审批部门	赣江新区生态环境局	环评报告表编制单位	江西南大融汇环境技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	180 万元	环保投资总概算	21 万元	比例	11.67%
实际总投资	180 万元	实际环保投资总概算	41 万元	比例	22.8%
验收监测依据	<p>一、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日实施);</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日修订版);</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起实施);</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修订版);</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日修订版);</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院</p>				

令(2017)第 682 号)；

(7)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号(2017年11月20日)；

## 二 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- (2)《大气监测检验方法》；
- (3)《地表水和污水监测技术规范》；
- (4)《工业企业厂界噪声标准测量方法》；
- (5)《环境噪声监测技术规范》；

## 三 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

(1)《南昌瀛宇金属制品有限公司南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目环境影响报告表》(江西南大融汇环境技术有限公司编制,2018年5月)；

(2)赣江新区生态环境局《关于南昌瀛宇金属制品有限公司南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目环境影响报告表的批复》(赣新环评字[2019]25号)；

## 四 其他相关文件

- (1)国家环境保护总局《排污口规范化整治技术要求(试行)》(环监[1996]470号)
- (2)南昌瀛宇金属制品有限公司提供的其它有关技术资料。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

### 验收监测评价标准

根据赣江新区生态环境局文件赣新环评字[2019]25号《关于南昌瀛宇金属制品有限公司南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目环境影响报告表的批复》，确定本项目验收监测执行标准：项目运营期，外排废水执行白水湖污水处理厂接管标准（其中石油类、LAS参照执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准）；废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求；东、南、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

具体情况见下表：

表 1-1 污染物排放标准一览表

项目	排放标准	标准值			
水污染物	白水湖污水处理厂接管标准	污染物名称	最高允许排放浓度（mg/L）		
		pH	6~9(无量纲)		
		化学需氧量	400		
		五日生化需氧量	150		
		悬浮物	250		
		氨氮	30		
		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准	石油类	5	
	LAS	5			
大气污染物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放限值要求	有组织	污染因子	最高允许排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率（kg/h）
			颗粒物	120	3.5
			非甲烷总烃	120	10
		无组织	颗粒物	1.0	
			非甲烷总烃	4.0	
噪声	（GB12348-2008）3类	类别	昼间	夜间	
		3类	65dB（A）	55dB（A）	

表二

## 工程建设内容:

### 项目建设工程简述

南昌瀛宇金属制品有限公司南昌瀛宇金属制品有限公司年产 6000 万件空调压缩机配件项目位于南昌经济技术开发区南昌昱博科技园一期 2#厂房。中心位置地理坐标为北纬 28° 47'2.043"; 东经 115° 53'52.701"。

南昌瀛宇金属制品有限公司依照相关法律法规委托江西南大融汇环境技术有限公司编制了项目的环境影响评价文件, 2019 年 5 月 20 日, 赣江新区生态环境局以赣新环评字[2019]25 号文批复了该项目的环境影响评价文件。项目于 2014 年 5 月开始进行建设, 2016 年 12 月建成竣工, 属于未批先建项目, 未申领排污许可证。

本次验收内容主要包括核查实际工程建设内容落实情况、工程实际环境影响、环境影响报告表及其批复文件所提出的环境保护措施和建议的落实情况、各类环保设施与措施的效果等。

根据《中华人民共和国环境保护法》和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》和《江西省建设项目环境保护管理条例》的有关要求, 按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度要求, 南昌瀛宇金属制品有限公司于 2019 年 8 月 14 日委托江西融信环境技术咨询有限公司承担了项目竣工环保验收工作, 竣工环境保护验收监测工作由江西融信环境技术咨询有限公司负责。江西融信环境技术咨询有限公司于 2019 年 8 月 15 日派出技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行了全面检查, 并收集了工程的有关技术资料, 于 2019 年 8 月 22 日编制验收监测方案, 竣工环境保护验收监测工作委托江西融信环境技术咨询有限公司负责。江西融信环境技术咨询有限公司于 2019 年 9 月 5 日至 9 月 6 日进行现场监测, 2019 年 9 月 12 日出具的验收监测报告。结合江西融信环境技术咨询有限公司出具的验收监测报告及建设方提供的有关资料, 在此基础上编制完成了《南昌瀛宇金属制品有限公司年产 6000 万件空调压缩机配件项目竣工环境保护验收监测报告表》。

### 项目建设情况

项目名称: 南昌瀛宇金属制品有限公司年产 6000 万件空调压缩机配件项目

建设单位：南昌瀛宇金属制品有限公司

建设性质：新建

建设地点：南昌经济技术开发区南昌昱博科技园一期 2#厂房。中心位置地理坐标为北纬 28° 47'2.043"; 东经 115° 53'52.701"。项目地理位置图详见附图 1。

工程建设内容：租赁南昌昱博科技园一期 2#现有厂房进行生产，建筑面积为 4763.9m<sup>2</sup>，主要以落料片、消声器加工品、排气管、接线柱、吊钩、防锈剂、脱脂剂、机油等为原辅材料，环评设计经冲压、剪切、车削、干燥、焊接、滚抛等工序加工生产空调压缩机配件，形成年产 1000 万件上壳盖、1000 万件下壳盖、2000 万件消声器、2000 万件挡板的生产能力。实际项目消声器生产工艺取消了滚抛工序，产能不变。

本项目劳动定员 50 人，一班制，每班 8h，年工作时间约 300 天；厂区内不食宿。

建设项目经济技术指标一览表见表 2-1，建设主要设备见表 2-2，主要原材料年用量及产品年用量情况一览表见表 2-3，环保投资一览表见表 2-4。

表 2-1 建设项目经济技术指标一览表，

名称	工程内容	环评情况	实际情况
		建筑面积 (m <sup>2</sup> )	
主体工程	一条年加工 1000 万件上壳盖生产线、一条年加工 1000 万件下壳盖生产线、一条年加工 2000 万件消声器生产线、一条年加工 2000 万件挡板生产线	4363.9 (1F)	与环评一致
辅助工程	办公室	400 (2F)	与环评一致
环保工程	污水处理	化粪池	与环评一致
		1m <sup>3</sup> /h 污水处理站 (隔油池+气浮+生物氧化)	与环评一致
	废气处理	排风扇	排气筒、排风扇
	固废处理	一般工业固废暂存处 (占地面积 30m <sup>2</sup> , 最大储存量 20t)	占地面积 25m <sup>2</sup>
危废暂存库 (占地面积 10m <sup>2</sup> , 最大储存量 5t)		占地面积 3m <sup>2</sup>	
公用工程	供水	市政供给	市政供给
	供电	市政供给	市政供给

排水	雨污分流，雨水排入市政雨水管网，本项目生活污水经化粪池预处理后与经自建污水处理站处理达标后的生产废水分别排入白水湖污水处理厂进一步处理	雨污分流，雨水排入市政雨水管网，本项目生活污水经化粪池预处理后与经自建污水处理站处理达标后的生产废水分别排入白水湖污水处理厂进一步处理
----	---	---

**表 2-2.1 环评设计设备一览表**

设备名称	型号	数量（台）	备注
数控机床	/	13	冲压、车削工序
冲床	/	3	冲压工序
切割机	/	2	车削工序
压力机	/	27	冲压工序
剪切机	/	4	剪切工序
焊接机	/	17	焊接工序
空压机	QRF-20A-8	2	水洗工序
螺旋振动抛光机	/		滚抛工序
连续通过式水洗机（含热风烘干系统等）	BZJ-802-00	1	水洗、干燥工序
超声波清洗机（含热风烘干系统等）	BZJ-802-00	1	水洗、干燥工序

**表 2-2.2 实际情况主要设备一览表**

设备名称	型号	数量（台）	备注
数控机床	/	13	冲压、车削工序
冲床	/	24	冲压工序
切割机	/	1	车削工序
车床	/	2	冲压工序
焊接机	/	20	焊接工序
空压机	QRF-20A-8	2	水洗工序
连续通过式水洗机（含热风烘干系统等）	BZJ-802-00	1	水洗、干燥工序
超声波清洗机（含热风烘干系统等）	BZJ-802-00	1	水洗、干燥工序
钻床	/	2	车削工序
磨床	/	2	车削工序

注：因环评时期提供资料错误，导致主要生产设备数量有所偏差。

**表 2-3 主要原材料年用量及能源消耗量情况一览表**

序号	材料名称	环评数量	实际情况	备注
1	落料片	2000 万片	2000 万片	外购

2	消声器加工品	2000 万个	2000 万个	外购
3	挡板加工品	2000 万个	2000 万个	外购
4	排气管	1000 万个	1000 万个	外购
5	接线柱	1000 万个	1000 万个	外购
6	吊钩	1000 万个	1000 万个	外购
7	脱脂剂	4t	4t	外购
8	防锈剂	1t	1t	外购
9	机油	0.2t	0.2t	外购
10	电	200 万 KWh	180 万 KWh	/
11	水	1346m <sup>3</sup> /a	1241m <sup>3</sup> /a	

表2-4 产品方案

名称	单位	环评设计产量	实际产量
上壳盖	件/年	1000 万	1000 万
下壳盖	件/年	1000 万	1000 万
消声器	件/年	2000 万	2000 万
挡板	件/年	2000 万	2000 万

表 2-5 环保投资一览表

序号	防治对象	环评设计治理措施	环评投资额 (万元)	实际	实际投资额 (万元)
1	废水	化粪池、污水处理站 (隔油池+气浮+生物氧化)	15	化粪池、污水处理站 (隔油池+气浮+生物氧化)	16
2	废气 (机加工废气、车削废气)	排风扇	2	集气装置、排气筒、排风扇	12
3	噪声	厂房隔声, 基础减震、空气吸收、厂区绿化等噪声源降噪措施	3	厂房隔声, 基础减震、空气吸收、厂区绿化等噪声源降噪措施	3
4	固废	固废分类处理; 设置垃圾收运系统及危废暂存间等	8	固废分类处理; 设置垃圾收运系统及危废暂存间等	10
总计			28	总计	41

### 主要环境保护目标

本项目位于南昌经济技术开发区南昌昱博科技园一期2#厂房。中心位置地理坐标为北纬28° 47'2.043"; 东经115° 53'52.701"。据实地调查, 项目周边主要环

境保护目标及相对位置见表2-6，项目周边环境分布图见附图3。

表 2-6 周围环境敏感点分布情况表

环境要素	保护目标名称	距离 (m)	相对方位	规模 (人)	环境功能
大气环境/ 声环境	洪城警苑小区	1700	东南	约 300 户	GB3095-2012 中 二级标准、 GB3096-2008 中 2 类标准
	下房庄	1800	东	约 100 户	
	空港花园	2250	东北	约 300 户	
	空港花园学校	2200	东北	约 200 人	
	中联村	2350	东北	约 150 户	
	中房	2300	东北	约 100 户	
	上房	2292	东北	约 100 户	
	庞大领航	2350	西	约 300 户	
	城泰枫华天成	2370	西	约 400 户	
	五联花园	2380	西	约 400 户	
	港口村	1350	西南	约 400 户	
	昌北消防支队	2100	西南	约 80 人	
	江西省洪城监狱	2150	东南	约 1000 人	
江西省南昌监狱	440	东	约 3000 人		
水环境	赣江北支	1900	西南面	大河	GB3838-2002 中 III类水体标准
	白水湖	500	西面	小湖	
	下庄湖	1000	东面	小湖	

项目变动情况

表 2-7 项目实际建设情况与原始环评情况表

类别	环评及批复情况	实际建设情况	变动情况	界定
性质	C3489 其他通用零部件制造； 新建项目	C3489 其他通用零部件制造； 新建项目	无	无变化
规模	占地面积 4763.9m <sup>2</sup> ；	占地面积 4763.9m <sup>2</sup> ；	无	无变化
地点	南昌经济技术开发区南昌昱博科技园一期 2#厂房	南昌经济技术开发区南昌昱博科技园一期 2#厂房	无	无变化
生产工艺	以落料片、消声器加工品、排气管、接线柱、吊钩、防锈剂、脱脂剂、机油等为原辅材料，经冲压、剪切、车削、干燥、焊接、滚抛等工序加工生产空调压缩压缩机配件，形成年产 1000	以落料片、消声器加工品、排气管、接线柱、吊钩、防锈剂、脱脂剂、机油等为原辅材料，经冲压、剪切、车削、干燥、焊接等工序加工生产空调压缩压缩机配件，形成年产 1000 万	实际项目消声器生产工艺取消了滚抛工序，但不影响产	有变化



		万件上壳盖、1000 万件下壳盖、2000 万件消声器、2000 万件挡板的生产能力。	件上壳盖、1000 万件下壳盖、2000 万件消声器、2000 万件挡板的生产能力。	品，产能不变。	
环保措施	废水	项目产生的废水主要为滚抛废水、清洗废水等生产废水以及生活污水。生产废水应经自建污水处理站通过“隔油池+气浮机+生物氧化”工艺处理，生活污水应经化粪池处理，各污染物达到接管标准后排入白水湖污水处理厂。	本项目产生的废水主要为清洗废水以及生活污水。生产废水经自建污水处理站通过“隔油池+气浮机+生物氧化”工艺处理后，与经化粪池处理后的生活污水分别通过市政管网排入白水湖污水处理厂。	项目取消了滚抛工序，无滚抛废水产生。	有变化
	废气	项目产生的废气主要为冲压、剪切、车削等机加工产生的金属粉尘，粉尘量较少，且比重较大易于沉降，经车间沉降后定期打扫做固废回收外售综合利用。	本项目废气主要为机加工粉尘和数控机床车削废气。机加工粉尘经车间沉降后定期打扫做固废回收外售综合利用；数控机床车削废气经集气罩、集气管道收集后由 15m 排气筒高空排放。	数控机床车削废气经集气罩、集气管道收集后由 15m 排气筒高空排放。	有变化
	噪声	本项目产生的噪声主要为数控机床、冲床、切割机、压力机等设备运行产生的机械噪声。应选用低噪声设备、合理布置设备，并采用消声、减振等措施减小对周边环境的影响。	项目选用了低噪声的机械设备，并合理布置设备，对产生噪声的设备采取了减震、隔声、距离衰减等措施，减少噪声对周边环境的影响。	无	无变化
	固废	本项目固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料等一般工业固体废物；污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套等危险废物；以及生活垃圾。应按“资源化、减量化、无害化”处置原则，将一般工业固体废物定期交由有资质单位进行综合利用；将危险废物集中收集后，定期交由有危废资质的单位处置；将生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理。	本项目固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料、污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套以及生活垃圾。金属沉降粉尘、金属边角料外售给其他厂家（上海油桥金属制品有限公司）综合利用；污水处理站污泥及浮渣、废机油集中收集交由有资质单位处置；含油手套和生活垃圾交由当地环卫部门处置。	含油手套已纳入危险废物豁免管理，可当做生活垃圾一起处置。	无变化

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办【2015】52号文有关规定：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动”。本项目性质、规模、地点均未发生变化，因客户需求，结合实际生产工艺，消声器生产工艺中取消了滚抛工序，减少了污染源，项目并针对数控机床车削废气增加了1套集气装置和1根15米排气筒。

### 水平衡：

项目用水由市政供水管网提供，项目用水主要为生活用水和清洗用水。根据业主提供资料，项目水平衡图见图 2-1。



图2-1 项目水平衡图（单位：m³/a）

### 主要工艺流程及产污环节

#### 运营期

项目主要产品为上壳体、下壳体、消声器及挡板，因客户需求，其中消声器生产工艺中取消了滚抛工序，产品性质不变，本项目实际工艺流程及产污环节如下图：

#### 1、上壳体生产工艺流程

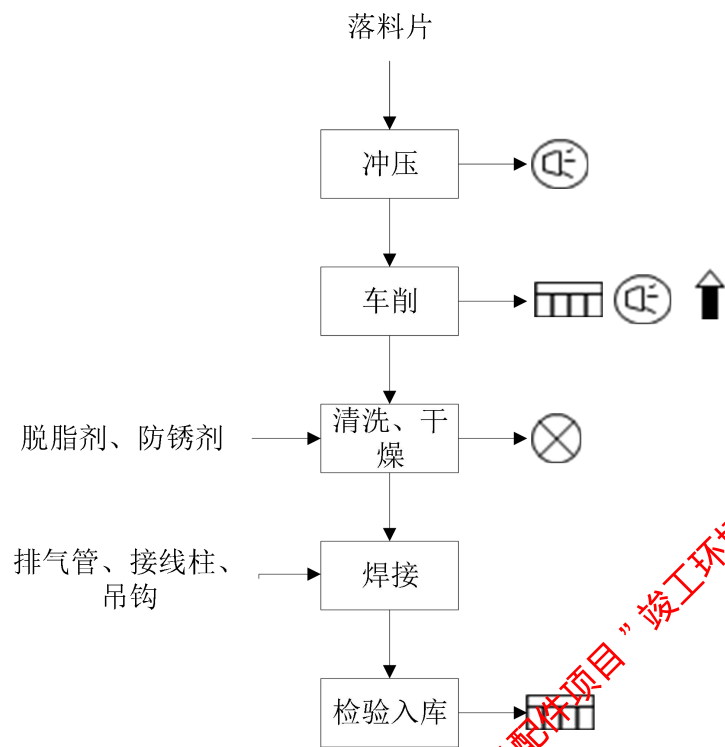


图2-1 上壳体生产工艺流程及产污节点图

图例：

↑ 废气， ⊗ 废水， ▮ 固废， ⊙ 噪声

工艺说明：

① 冲压：落料片经压力机、冲床等设备冲压成产品所需规格。该工序产生噪声。

② 车削：冲压成型的壳盖经数控机床、剪切机、切割机等设备削去壳盖内外的毛刺。该工序产生噪声、边角料、金属粉尘。

③ 清洗、干燥：将去除毛刺后的壳盖经连续通过式水洗机清洗并经其自带热风烘干系统（采用电加热）烘干后进入下一道工序，水洗机清洗过程中加入脱脂剂、防锈剂。该工序产生废水。

④ 焊接：将排气管、接线柱、吊钩等配件组装成整体，组装过程包含点焊工艺，采用高频焊接，不使用焊丝，故无焊接烟尘产生。

⑤ 检验入库：检查外壳表面是否清洗干净，不合格品经收集后外售。经检验合格后即为成品并入库。

## 2、下壳体生产工艺流程

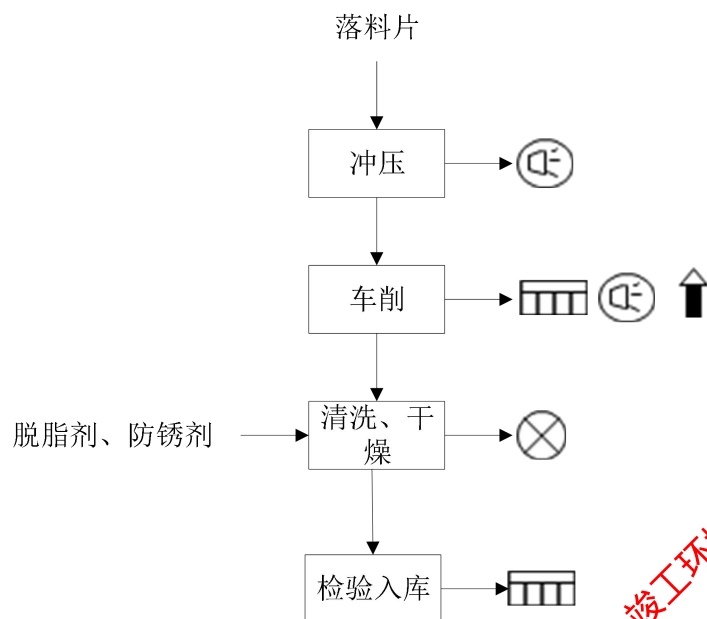


图2-2 下壳体生产工艺流程及产污特点图

图例：



工艺说明：

① 冲压：落料片经压力机、冲床等设备冲压成产品所需规格。该工序产生噪声。

② 车削：冲压成型的壳盖经数控机床、剪切机等设备削去壳盖内外的毛刺。该工序产生噪声、边角料、金属粉尘。

③ 清洗、干燥：将去除毛刺后的壳盖经水洗机清洗烘干后进入下一道工序，水洗机清洗过程中加入脱脂剂、防锈剂。该工序产生废水。

④ 检验入库：检查外壳表面是否清洗干净，不合格品收集外售。合格后即为成品并入库。

### 3、消声器生产工艺流程

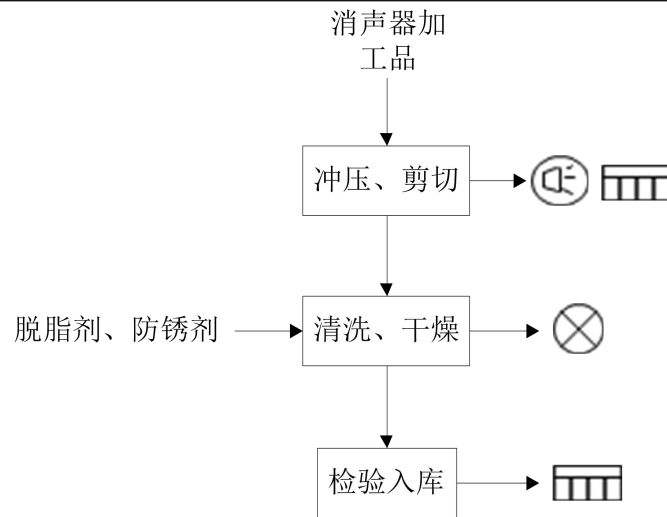
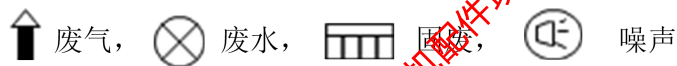


图2-3 消声器生产工艺流程及产污节点图

图例：



工艺说明：

① 冲压、剪切：消声器加工品经压力机、冲床、剪切机等设备冲压成产品所需规格。该工序产生噪声及边角料。

② 清洗、干燥：将去除毛刺后的消声器工件经水洗机清洗，去除表面油渍，经烘干后即为成品，水洗机清洗过程中加入脱脂剂、防锈剂。该工序产生废水。

③ 检查：检验消声器表面是否清洗干净，经检验不合格品收集后外售。合格检验格后即为成品并入库。

#### 4、挡板生产工艺流程

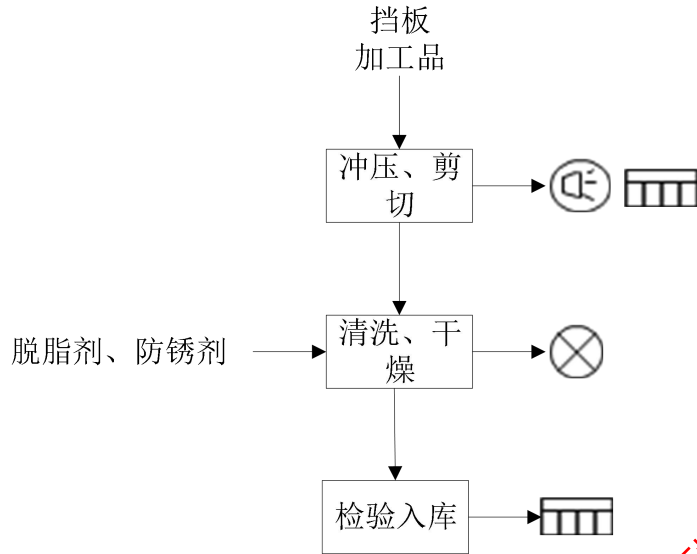


图2-4 挡板生产工艺流程及产污节点图

图例：



工艺说明：

① 冲压、剪切：挡板加工品经压力机、冲床、剪切机等设备冲压成产品所需规格。该工序产生噪声及边角料。

② 清洗、干燥：将去除毛刺后的消声器工件经水洗机清洗，去除表面油渍，经烘烤箱烘干后即为成品，在水洗机清洗过程中加入脱脂剂、防锈剂。该工序产生废水。

③ 检查挡板表面是否清洗干净，不合格品收集外售。合格后即为成品并入库。

产污环节分析：

1) 废水  
本项目营运期废水主要为生活污水和清洗废水。

(2) 废气

本项目营运期废气主要为机加工粉尘和数控机床车削废气。

(3) 噪声

本项目营运期噪声主要来源于数控机床、冲床、切割机、压力机等设备运行产生的机械噪声。

(4) 固废

本项目营运期固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料、污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套以及生活垃圾。

仅限于“南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目”竣工环境保护验收公示

表三

项目主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目营运期废水主要为生活污水和清洗废水。废水情况一览表见表3-1。

表 3-1 废水情况一览表

废水类别	来源	主要污染物种类	环评批复治理设施	实际治理设施	排放去向
生活污水	员工生活污水	pH、SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮	严格落实水污染防治措施。本项目生产废水应自建污水处理站通过“隔油池+气浮机+生物氧化”工艺处理，生活污水应经化粪池处理，各污染物达到接管标准后排入白水湖污水处理厂。	化粪池	排入市政污水管网，进入白水湖污水处理厂。
生产废水	清洗废水	pH、SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、石油类、LAS		厂区自建污水处理站隔油池+气浮+生物氧化)	

污水处理站废水处理工艺：清洗废水通过管道自流入地下式废水隔油沉淀调节槽，储存并调匀水量水质，并通过投加酸液，人工调整废水 pH 至中性。

废水从调节槽中通过水泵泵入破乳反应气浮机，加药后通过溶气气浮的方式除去废水中颗粒较小的悬浮物、油滴。

废水经过加药气浮处理后，自流入生化反应槽，通过微生物分解废水中的有机物、氨氮等污染物，出水进入沉淀区进行泥水分离，沉淀区上清液可达到污水处理厂接管标准，排入市政污水管网。废水站设计采用间歇运行模式（生化曝气模块为连续性运行模式），每周运行两次，每次运行 6h，每小时处理水量 1m<sup>3</sup>，废水处理设备设计处理能力为 12m<sup>3</sup>/周。处理工艺图如下：



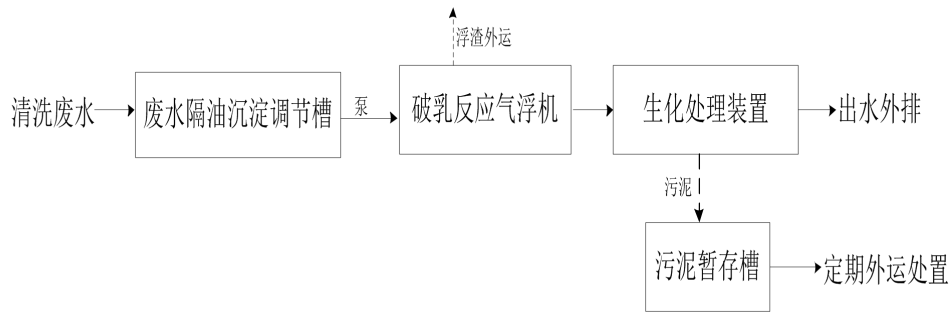


图3-1 自建污水处理站废水处理工艺流程图

废水处理设施照片：



厂区自建污水处理站

厂区自建污水处理站

## 2、废气

本项目废气主要为机加工粉尘和数控机床车削废气。废气情况一览表见表3-2。

表 3-2 废气情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	环评批复治理设施	实际治理设施
生产废气	机加工设备	机加工粉尘	严格落实大气污染防治措施。本项目产生的废气主要为冲压、剪切、车削等机加工产生的金属粉尘。应确保厂界颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》	加强通风

		(GB16297-1996) 表 2 中要求。	
机床	冲压废气	/	经集气罩、集气管道收集后由 15 米高排气筒高空排放

项目生产废气处理流程示意图：

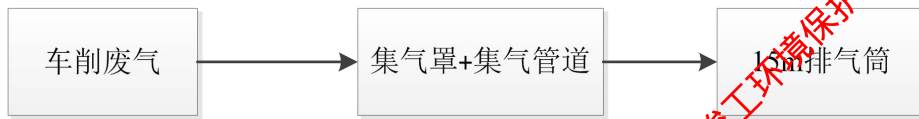


图 3-2 项目废气处理流程示意图

废气处理设施照片：



集气管道

集气管道



集气管道



排气筒

### 3、噪声

本项目的噪声主要来源于数控机床、冲床、切割机、压力机等设备运行产生的机械噪声。

噪声情况一览表见 3-3。

表 3-3 噪声情况一览表

类别	来源	环评批复治理设施	实际治理设施
噪声	数控机床、冲床、切割机、压力机	严格落实环境噪声污染防治措施。应选用低噪声设备、合理布置设备，并采用消声、减振等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。	项目选用了低噪声的机械设备，并合理布置设备，对产生噪声的设备采取了减震、隔声、距离衰减等措施，减少噪声对周边环境的影响。

### 4、固体废物

本项目固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料、污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套以及生活垃圾，金属沉降粉尘、金属边角料外售给其他厂家（上海油桥金属制品有限公司）综合利用；污水处理站污泥及浮渣、废机油集中收集交由有资质单位处置；含油手套和生活垃圾交由当地环卫部门处置，日产日清。

固废处理设施照片：



危废暂存库



一般固废暂存处



危废暂存库

### 规范化排污口

本项目按照国家环保部要求规范了排污口建设，并设置了各类排污口标识。具体如下：



废气排放口标识牌



一般固废暂存标识牌



废水排放口标识牌



噪声标识牌



危废暂存库标识牌

仅限于“南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目”竣工环境保护验收公示

## 表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 1、项目概况

南昌瀛宇金属制品有限公司拟租赁南昌昱博科技园一栋厂房投资180万元新建“南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目”，本项目建成后将形成年产空调压缩机配件6000万件的生产能力。项目占地4763.9平方米，其中环保投资21万元。

### 2、项目所在区域环境质量现状

项目所在地环境空气质量良好，能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。

赣江北支水质现状能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域水质要求。

项目所在地区声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类区标准，区域声环境质量良好。

### 3、污染防治措施及环境影响结论

#### （1）营运期废气

本项目废气仅为项目冲压、剪切、车削等机加工过程中产生的少量金属粉尘，因金属粉尘比重较大，经本厂沉降后定期收集回收外售综合利用，对环境影响较小。

#### （2）营运期废水

本项目营运期废水包含生活污水、生产废水。本项目生活污水经化粪池处理后与生产废水进入自建污水处理站，达到白水湖污水处理厂接管要求后，经市政污水管网进入白水湖污水处理厂处理，尾水最终排入赣江北支，对周边水环境影响较小。

#### （3）营运期噪声

项目噪声主要为设备噪声、进出车辆噪声、人群活动噪声等，只要选用低噪声设备、加装减震器、设备机房隔声、加强建筑隔声、加强管理、禁止喧嚣、控制行车路线、禁鸣喇叭等措施后，可确保其达到《工业企业厂界环境排放噪声标准》（GB12348-2008）3类限值标准要求，实现达标排放，不会对周围声环境造成

污染，对周围敏感点的正常生活影响较小。

#### (4) 营运期固体废物

拟建项目运营期产生的固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。一般工业固体废物包括边角料、金属沉降粉尘集中收集后外售给物资回收部门综合利用。危险废物包括污水处理站污泥浮渣、废机油及含油手套，须委托具有相关危险废物处置资质的单位处理，生活垃圾由环卫部门统一清运。在采取上述措施后，本项目运营期产生的固体废物均能得到有效处置，对环境有效较小。

#### 4、产业政策符合性

根据国家发展与改革委员会发布实施的《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修订)，本项目为“C3489 其他通用零部件制造”，不属于“限制类”、“淘汰类”范围，属于允许类。且本项目经赣江新区行政审批局以“2018-360199-34-03-014961”批准备案，符合国家产业政策的要求。

同时，根据建设单位提供的工艺设计说明、生产设备清单和原辅材料耗用情况，项目采取的生产工艺和使用的生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定。

#### 5、规划符合性

建设项目位于南昌经济技术开发区南昌昱博科技园一期2#厂房，根据《南昌蛟桥片区JQ1-JQ6控制单元控制性详细规划》项目用地为工业用地，本项目为通用设备制造项目，因此，项目用地性质符合地区总体规划。

#### 6、总结论

综上所述，建设单位只要切实有效的落实好本环评提出的环保措施，严格管理，从环保角度分析，该项目建设可行。

、审批部门审批决定

##### 1、项目建设内容和批复意见

本项目属新建工程，位于南昌经济技术开发区南昌昱博科技园一期2#厂房。项目以落料片、消声器加工品、排气管、接线柱、吊钩柱、吊钩、防锈剂、脱脂剂、机油等为原辅材料，经冲压、剪切、车削、干燥、焊接、滚抛等工序加工生产空调压缩机配件，预计形成年产6000万件空调压缩机配件的生产规模。项目建设内容包括上壳盖生产线(年加工1000万件)、下壳盖生产线(年加工1000万件)

消声器生产线(年加工 2000 万件)、挡板生产线(年加工 2000 万件)、污水处理站、固废处理措施等。

本项目属于未批先建，已由南昌市生态环境局完成处罚(洪环罚告字[201925号])。你公司应全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，缓解和控制不利环境影响。我局原则同意《报告表》中所列工程性质、地点、规模、生产工艺和环境保护对策措施。

## 2、污染防治措施及要求

项目在工程设计、建设和生产过程中必须认真落实《报告表》提出的各项环保措施和要求。重点做好以下工作：

(1) 严格落实水污染防治措施。本项目产生的废水主要为滚抛废水、清洗废水等生产废水以及生活污水。生产废水应经自建污水处理站通过“隔油池+气浮机+生物氧化”工艺处理，生活污水应经化粪池处理，各污染物达到接管标准后排入白水湖污水处理厂。

(2) 严格落实固体废物处置措施。本项目固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料等一般工业固体废物；污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套等危险废物；以及生活垃圾。应按“资源化、减量化、无害化”处置原则，将一般工业固体废物定期交由有资质单位进行综合利用；将危险废物集中收集后，定期交由有危废资质的单位处置；将生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理。应在厂区内设置足够容积的一般工业固体废物暂存库和危险废物暂存库，暂存库必须分别按照《一般工业固体废物存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)有关要求设计、建设和运行。

(3) 严格落实大气污染防治措施。本项目产生的废气主要为冲压、剪切、车削等机加工产生的金属粉尘。应确保厂界颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中要求。

(4) 严格落实噪声污染防治措施。本项目产生的噪声主要为数控机床、冲床、切割机、压力机等设备运行产生的机械噪声。应选用低噪声设备、合理布置设备，并采用消声、减振等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

(5) 排污口规范化要求。应按《环境保护图形标志—排放口(源)》



(GB/T15562.1-1995)要求设置规范的污染物排放口，并设立标识牌。

### 三、项目运行和竣工验收的环保要求

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，落实《报告表》中提出的各项环境保护措施。项目竣工后，应按照规定程序实施竣工环境保护验收。

### 四、其他环保要求。

(1) 重新办理环评审批要求。本项目批准后，建设性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等发生重大变动，应重新报批环境影响报告文件；项目批准后超过5年方开工建设的，应报审批部门重新审核。

(2) 日常环境监督管理要求。请赣江新区生态环境局经开区分局（南昌市生态环境局昌北分局）加强本项目日常环保监督管理。你公司应按规定接受各级生态环境行政主管部门的监督检查。

仅限于“南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目”竣工环境保护验收公示

环评及批复要求落实情况

根据现场勘查，项目环评及批复要求落实具体情况见下表：

表 4-1 环评及批复要求落实情况一览表

排放源	环境影响评价要求	批复要求	实际建设情况
废水	<p>本项目营运期废水包含生活污水、生产废水。本项目生活污水经化粪池处理后与生产废水经自建污水处理站处理达到白水湖污水处理厂接管要求后，由市政污水管网进入白水湖污水处理厂处理，尾水最终排入赣江北支</p>	<p>严格落实水污染防治措施。本项目产生的废水主要为滚抛废水、清洗废水等生产废水以及生活污水。生产废水应经自建污水处理站通过“隔油池+气浮机+生物氧化”工艺处理，生活污水应经化粪池处理，各污染物达到接管标准后排入白水湖污水处理厂。</p>	<p>本项目产生的废水主要为清洗废水以及生活污水。生产废水经自建污水处理站通过“隔油池+气浮机+生物氧化”工艺处理后，与经化粪池处理后的生活污水分别通过市政管网排入白水湖污水处理厂。</p>
废气	<p>本项目废气仅为项目冲压、剪切、车削等机加工过程中产生的少量金属粉尘，因金属粉尘比重较大，经车间沉降后定期打扫做固废回收外售综合利用。</p>	<p>严格落实大气污染防治措施。本项目产生的废气主要为冲压、剪切、车削等机加工产生的金属粉尘。应确保厂界颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中要求。</p>	<p>本项目废气主要为机加工粉尘和数控机床车削废气。机加工粉尘经车间沉降后定期打扫做固废回收外售综合利用；数控机床车削废气经集气罩、集气管道收集后由 15m 排气筒高空排放。</p>
噪声	<p>项目主要噪声源为数控机床、压力机、剪切机、空压机及焊接机等设备运行时产生的设备噪声，建议选用低噪声设备，合理</p>	<p>本项目产生的噪声主要为数控机床、冲床、切割机、压力机等设备运行产生的机械噪声。应选用低噪声设备、合理布置设</p>	<p>项目选用了低噪声的机械设备，并合理布置设备，对产生噪声的设备采取了减震、隔声、距离衰减等措施，减少噪声对周</p>

	布局,提高设备安装精度,同时采用减振措施,加强绿化,减小对周围环境的影响。	备,并采用消声、减振等措施减小对周围环境的影响。	边环境的影响。
固废	本项目运营期产生的固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。金属沉降粉尘集中收集后与边角料一起外售给物资回收部门综合利用;废机油、含油手套、污水处理站污泥及浮渣委托具有相关危险废物处置资质的单位处理;生活垃圾交由当地环卫部门将清运至垃圾填埋场卫生填埋处理,可实现固体废物无害化。	本项目固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料等一般工业固体废物;污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套等危险废物;以及生活垃圾。应按“资源化、减量化、无害化”处置原则,将一般工业固体废物定期交由有资质单位进行综合利用;将危险废物集中收集后,定期交由有危废资质的单位处置;将生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理。	本项目固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料、污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套以及生活垃圾。金属沉降粉尘、金属边角料外售给其他厂家(上海油桥金属制品有限公司)综合利用;污水处理站污泥及浮渣、废机油集中收集交由有资质单位(江西东江环保技术有限公司)处置;含油手套和生活垃圾交由当地环卫部门处置。
排污口标识	本项目废水排放口、固定噪声源、固体废物贮存和排气筒必须按照《江西省排污口设置与规范化整治管理办法》进行建设,应符合“一明显、二合理、三便于”的要求,即环保标志明显,排污口(接管口)设置合理,便于采集样品、便于监测计量、便	应按《环境保护图形标志-排放口(源)》(GB/T15562.1-1995)要求设置规范的污染物排放口,并设立标识牌。	已按《环境保护图形标志-排放口(源)》(GB/T15562.1-1995)要求设置了规范的污染物排放口和标识牌。

	于监督管理。同时要求按照国家环保局制定的《环境保护图形标志实施细则（试行）》的规定，设置与排污口相应的图形标志牌。		
总量控制	本项目的废水总量控制指标为：CODcr 0.081t/a，NH <sub>3</sub> -N 0.011t/a。	/	根据计算结果，本项目 CODcr、NH <sub>3</sub> -N 总量控制分别为 0.060t/a，0.008t/a，符合环评总量控制要求。

仅限于“南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目”竣工环境保护验收公示

表五

## 验收监测质量保证及质量控制

## 一、检测分析及检测仪器

检测方法及主要仪器设备具体见下表

表 5-1 检测方法及主要仪器设备一览表

检测类别	检测项目	检测方法	仪器名称/型号/编号	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定玻璃电极法, GB/T 6920-1986	pH 计/ FE28-Standard/YQ023	
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定快速消解分光光度法, HJ/T 399-2007	COD 快速消解仪 /5B-3F/YQ051	3mg/L
	生化需氧量	水质五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定稀释与接种法, HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-150BSH-II/YQ144	0.5mg/L
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法, GB/T11901-1989	百分之一天平 /Cp214/YQ013	4mg/L
	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法, HJ 535-2009	可见分光光度计/T6 新悦/YQ148	0.025mg/L
	石油类	水质石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法, HJ 637-2018	红外分光测油仪 /JC-0IL-6/YQ037	0.06mg/L
	LAS	水质阴离子表面活性剂的测定亚甲基蓝分光光度法, GB/T 7494-1987	紫外可见分光光度计 /UV1800/YQ005	0.05 mg/L
废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法, GB/T 16157-1996	万分之一天平 /Cp214/YQ013	20 mg/m <sup>3</sup>
		环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法, GB/T 15432-1995 及修改单 (生态环境部 2018 第 31 号)		0.001mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法, HJ604-2017 固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法, HJ38-2017	气相色谱仪 /GC9790II/YQ011	无组织: 0.07mg/m <sup>3</sup> 有组织: 0.07mg/m <sup>3</sup>
噪声与振动	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准, GB 12348-2008	声级计 /AWA6228+/YQ091	/

### 质量保证及质量控制

1、人员：承担监测任务的监测公司通过资质认定，监测人员均持证上岗。

2、设备：监测过程中使用的仪器设备符合国家有关标准和技术要求。《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》里的仪器设备，经计量检定合格并在有效期内使用；不属于《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》里的仪器设备，校准合格并在有效期内使用。

3、监测时的工况调查：监测在企业生产设备处于正常运行状态下进行，  
查工况，

在建设项目竣工环境保护环境现状技术规范要求负荷下监测。

4、采样：采样点位选取考虑到合适性和代表性，采样严格按照技术规范要求进行，实验室分析过程加测10%的平行双样。噪声采样记录反映监测时的风速，监测时加带风罩，监测前用标准声源对仪器进行校准，校准结果未超过±0.5dB（A），在规范要求范围之内。

5、样品的保存及运输：现场测定的项目均在现场测定；不能现场测定的，加保存剂保存并在保存期内测定；水质监测项目按规范运输。

6、实验室分析：实验室温度为25℃，实验室用水为超纯水，使用试剂为正规厂家生产，器皿及仪器完成检定、校准。

7、采样记录、分析结果、监测方案及报告严格执行审核制度。

表六

## 验收监测内容

### 6.1 废水监测内容

本项目废水主要为生活污水和清洗废水，清洗废水经自建污水处理站通过“隔油池+气浮机+生物氧化”工艺处理，生活污水经化粪池处理后一同通过市政管网排入白水湖污水处理厂。本次竣工验收监测在清洗废水处理前、处理后取样口各设一个监测点。具体见表 6-1。废水监测布点图见图 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测点位	监测位置	监测目的	监测项目	监测频次
★1# ★2#	清洗废水处理前取样口、清洗废水处理后的取样口	考核污水排放达标情况	pH、SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、石油类、LAS	连续监测 2 天，每天采样 4 次

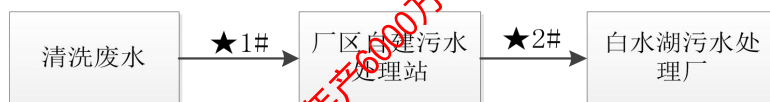


图 6-1 废水监测布点图

### 6.2 废气监测内容

本项目废气主要为机加工粉尘和数控机床车削废气。机加工粉尘经车间沉降后定期打包做固废回收外售综合利用；数控机床车削废气经集气罩、集气管道收集后由 15m 排气筒高空排放。本次竣工验收监测在其中 1 个排气筒处设一个监测点，具体见表 6-2。监测布点见图 6-2。

表 6-2 车削废气监测因子及频次

监测点位	监测因子	监测频次
排气筒取样口 1#	颗粒物、非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天 3 次

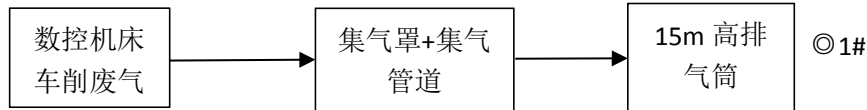


图 6-2 车削废气监测布点图

### 6.3 厂界噪声监测

监测点位：在项目东、南、西、北方向厂界各布设 1 个监测点，共设 4 点。

表 6-4 噪声监测频次

监测点	监测点位	监测目的	监测项目	监测频次
N1	厂界东外 1m 处	噪声对周围 环境的影响	厂界环境噪 声	监测 2 天，分昼间和夜间进 行监测，昼夜各两次
N2	厂界南外 1m 处			
N3	厂界西外 1m 处			
N4	厂界北外 1m 处			

项目厂区监测点位图如下：



图6-3 项目废水、有组织废气、噪声监测点位图



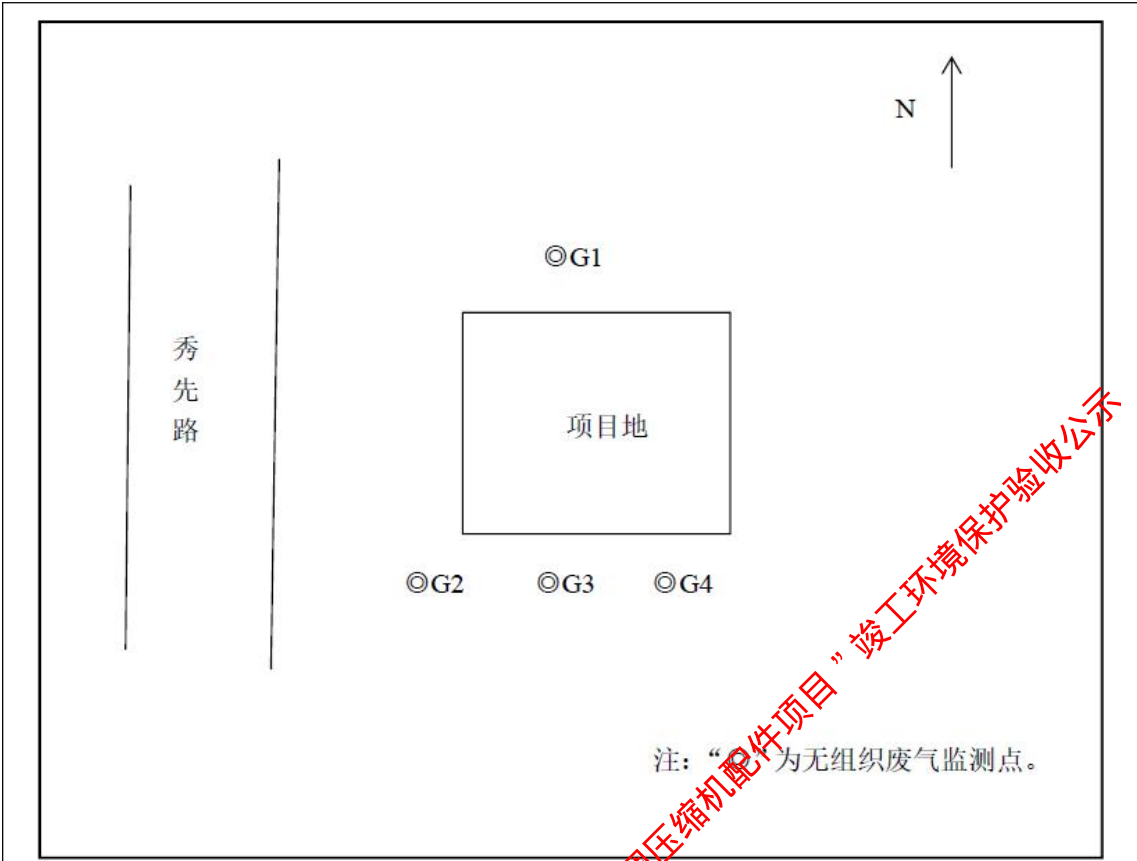


图6-4 项目无组织废气监测点位图

仅限于“南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目”竣工环境保护验收公示

表七

## 验收监测期间生产工况记录:

表 7-1 验收工况检查情况一览表

日期	产品名称	设计日生产量 (万件/天)	实际日生产量 (万件/天)	生产负荷 (%)
2019.9.5	上壳盖	3.33	2.55	76.6
	下壳盖	3.33	2.52	75.7
	消声器	6.67	5.30	79.5
	挡板	6.67	5.31	79.6
2019.9.6	上壳盖	3.33	2.57	77.2
	下壳盖	3.33	2.6	79.9
	消声器	6.67	5.28	79.2
	挡板	6.67	5.33	79.9

具体证明见附件。

## 验收监测结果

## 1、废水

废水监测结果:

表 7-2 废水排放监测结果一览表 单位: mg/L (pH 除外)

采样 点位	采样 日期	检测项目	监测结果				平均值 或范围	标准 限值
			第一次	第二次	第三次	第四次		
清洗 废水 处理 前取 样口 1#	9月 5日	pH 值	7.90	7.94	7.87	7.89	7.87~ 7.94	/
		化学需氧量	884	857	873	869	871	/
		五日生化需 氧量	342	367	338	386	358	/
		氨氮	4.36	4.56	4.44	4.43	4.45	/
		悬浮物	11	10	12	11	11	/
		石油类	31.8	30.7	33.1	31.5	31.8	/
	阴离子表面 活性剂	4.81	4.73	4.69	4.30	4.63	/	
9月 6日	pH 值	7.88	7.95	7.82	7.96	7.82~ 7.96	/	

		化学需氧量	851	838	865	859	853	/
		五日生化需氧量	362	376	326	302	342	/
		氨氮	4.48	4.51	4.12	4.41	4.38	/
		悬浮物	10	10	10	11	10	/
		石油类	32.6	32.6	31.4	31.1	31.9	/
		阴离子表面活性剂	4.62	4.50	4.42	4.75	4.57	/
清洗 废水 处理 后取 样口 2#	9月 5日	pH 值	7.12	7.04	7.17	7.06	7.04~ 7.17	6~9
		化学需氧量	51.2	55.7	53.2	52.0	56.0	400
		五日生化需氧量	10.4	10.0	10.4	11.0	10.5	150
		氨氮	2.46	2.43	2.43	2.45	2.44	250
		悬浮物	6	5	7	6	6	30
		石油类	2.61	2.67	2.63	2.51	2.61	5
		阴离子表面活性剂	1.04	1.00	1.08	1.10	1.06	5
	9月 6日	pH 值	7.03	7.07	7.14	7.08	7.03~ 7.14	6~9
		化学需氧量	58.2	55.1	53.9	56.7	56.0	400
		五日生化需氧量	10.7	11.2	11.7	10.3	11.0	150
		氨氮	2.31	2.37	2.32	2.43	2.36	250
		悬浮物	6	7	5	5	6	30
		石油类	2.56	2.58	2.58	2.57	2.57	5
		阴离子表面活性剂	1.02	1.06	1.00	1.07	1.04	5

由表 7-2 可知，清洗废水处理后的取样口 2# 最大日均值或范围：pH 范围为 7.03~7.17，化学需氧量最大日均浓度为 56.0mg/L，五日生化需氧量最大日均浓度为 11.0mg/L，氨氮最大日均浓度为 2.44mg/L，悬浮物最大日均浓度为 6mg/L，石油类最大日均浓度为 2.61mg/L，阴离子表面活性剂最大日均浓度为 1.06mg/L，pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮监测结果均符合白水湖污水处理厂接管标准，石油类、阴离子表面活性剂监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准限值。

经厂区自建污水处理站进出口两天的检测各污染因子的去除效率见表 7-3。

表 7-3 生产废水各污染因子去除效率汇总表

污染因子	COD <sub>cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	石油类	阴离子表面活性剂
平均进口浓度 (mg/L)	862	350	4.42	31.9	4.60
平均出口浓度 (mg/L)	54.5	10.8	2.40	2.59	1.05
去除率 (%)	93.7	96.9	45.7	91.9	77.2

## 2、废气

(1) 车削废气监测结果见下表：

表 7-4 车削废气监测结果一览表

检测点位	检测项目		检测结果			标准限值	
			第 1 次	第 2 次	第 3 次		
数控机床车削废气取样口1#	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		9 月 5 日	4954	4850	5156	/
			9 月 6 日	4907	4697	4888	/
	颗粒物	9 月 5 日	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120
			排放速率 (kg/h)	<0.0991	<0.0970	<0.103	3.5
		9 月 6 日	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120
			排放速率 (kg/h)	<0.0981	<0.0939	<0.0978	3.5
	非甲烷总烃	9 月 5 日	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.40	1.56	1.33	120
			排放速率 (kg/h)	0.0069	0.0076	0.0069	10
		9 月 6 日	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.23	1.19	1.29	120
			排放速率 (kg/h)	0.0060	0.0056	0.0063	10

备注：1、执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准；  
2、排气筒高度为15米；

由表 7-4 可知，项目数控机床车削废气经集气后通过 15 米高排气筒外排后，颗粒物排放浓度均<20mg/m<sup>3</sup>，排放速率最大为<0.103kg/h，非甲烷总烃排放浓度最大为 1.56mg/m<sup>3</sup>，排放速率最大为 0.0076kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准。

(2) 无组织废气监测结果见下表：

7-5 无组织废气监测结果一览表

采样日期	采样点	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>				标准限值
			第1次	第2次	第3次	第4次	
9月5日	G1 厂区上风向	颗粒物	0.100	0.067	0.084	0.100	1.0
	G2 厂区下风向		0.150	0.117	0.134	0.117	
	G3 厂区下风向		0.134	0.134	0.150	0.117	
	G4 厂区下风向		0.134	0.117	0.100	0.117	
	G1 厂区上风向	非甲烷总烃	0.46	0.47	0.48	0.49	4.0
	G2 厂区下风向		0.48	0.49	0.55	0.48	
	G3 厂区下风向		0.60	0.71	0.91	0.66	
	G4 厂区下风向		0.53	0.52	0.64	0.56	
9月6日	G1 厂区上风向	颗粒物	0.084	0.067	0.100	0.067	1.0
	G2 厂区下风向		0.117	0.100	0.167	0.134	
	G3 厂区下风向		0.134	0.117	0.117	0.150	
	G4 厂区下风向		0.134	0.117	0.150	0.134	
	G1 厂区上风向	非甲烷总烃	0.47	0.49	0.51	0.52	4.0
	G2 厂区下风向		0.42	0.46	0.56	0.47	
	G3 厂区下风向		0.53	0.60	0.57	0.60	
	G4 厂区下风向		0.56	0.57	0.57	0.61	

由表 7-5 可知,项目厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

### 3、厂界噪声

噪声监测结果详见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果表

单位: Leq (dB (A))

监测时间	监测点位	监测结果					
		昼间			夜间		
		监测值	执行标准	达标情况	监测值	执行标准	达标情况
9月5日	N1	57.6	65	达标	49.0	55	达标
	N2	57.9	65	达标	50.4	55	达标
	N3	60.1	65	达标	49.9	55	达标
	N4	60.7	65	达标	48.8	55	达标
9月6日	N1	56.9	65	达标	48.8	55	达标
	N2	59.2	65	达标	49.6	55	达标

	N3	59.9	65	达标	50.0	55	达标
	N4	60.1	65	达标	49.2	55	达标

从表 7-6 的噪声监测结果可知，本项目东、南、西、北厂界噪声昼、夜均满足《工业企业厂界环境排放噪声标准》(GB12348-2008)3 类标准。

#### 4、固体废物

本项目固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料、污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套以及生活垃圾。金属沉降粉尘、金属边角料外售给其他厂家（上海油桥金属制品有限公司）综合利用；污水处理站污泥及浮渣、废机油集中收集交由有资质单位（江西东江环保技术有限公司）处置；含油手套和生垃圾交由当地环卫部门处置。

#### 5、污染物排放总量核算

本项目生活污水经化粪池预处理后与经自建污水处理站处理达标后的生产废水分别排入白水湖污水处理厂进一步处理，按照污水处理厂的排放标准进行总量核算。

表7-5 总量控制结果一览表 单位：t/a

项目	环评控制总量	计算结果	评价
CODcr	0.081	0.060	合格
NH <sub>3</sub> -N	0.011	0.008	合格

根据污水处理厂排放标准，总量控制量核算过程如下：

$$\text{CODcr: } 992.8 \times 60 \times 10^{-6} = 0.060\text{t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N: } 992.8 \times 10^{-6} = 0.008\text{t/a}$$

## 表八

### 验收监测结论

#### 一、“三同时”执行情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》相关法规的规定，南昌瀛宇金属制品有限公司办理了该项目的环保审批手续，委托江西南大融汇环境技术有限公司对该项目开展了环境影响评价工作。2018年5月，江西南大融汇环境技术有限公司完成了《南昌瀛宇金属制品有限公司南昌瀛宇金属制品有限公司年产6000万件空调压缩机配件项目环境影响报告表》的编制工作。赣江新区生态环境局于2019年5月20日以赣新环评字[2019]25号文对本项目环评进行了批复。

项目建设时按照国家建设项目“三同时”制度进行管理，落实了环境影响评价及环保主管部门的要求和规定，做到了环保设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投产使用”。

#### 二、环保设施调试运行效果

##### 1、废水

本项目产生的废水主要为清洗废水以及生活污水。生产废水经自建污水处理站通过“隔油池+气浮机+生物氧化”工艺处理后，与经化粪池处理后的生活污水分别通过市政管网排入白水湖污水处理厂。

本项目清洗废水处理后的pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮监测结果均符合白水湖污水处理厂接管标准，石油类、阴离子表面活性剂监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4一级标准限值，自建污水处理站处理效率平均为81.8%。

##### 2、废气

本项目数控机床车削废气经集气后通过15米高排气筒外排后，颗粒物、非甲烷总烃监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准；项目厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求。

##### 3、噪声

验收监测期间，本项目东、南、西、北厂界噪声昼、夜均满足《工业企业厂

界环境排放噪声标准》(GB12348-2008)3类标准。

#### 4、固体废物

本项目固体废物主要为金属沉降粉尘、金属边角料、污水处理站污泥及浮渣、废机油、含油手套以及生活垃圾。金属沉降粉尘、金属边角料外售给其他厂家(上海油桥金属制品有限公司)综合利用;污水处理站污泥及浮渣、废机油集中收集交由有资质单位(江西东江环保技术有限公司)处置;含油手套和生活垃圾交由当地环卫部门处置。

#### 5、总量控制

根据计算结果,本项目 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 总量控制分别为 0.060t/a、0.008t/a,符合环评总量控制要求。

### 三、工程建设对环境的影响

项目的开发建设带动周边配套产业升级,促进邻近地区的开发和发展,具有较大的经济和社会效益。项目建设及试运行期间,未发生扰民事件,未收到群众环保投诉。

#### 四、要求与建议

为了确保本公司对周边环境不造成影响,需加强以下几方面工作:

(1) 企业运营过程中必须保证环保设施的正常运行,确保环评中提出的各项治理措施落实到位,加强环保管理,确保各项污染物稳定达标排放,防止超标现象发生。

(2) 公司应加强员工环保意识、安全意识的教育。

(3) 建立健全环境保护日程管理和责任制度,切实保证场区污染治理设施正常运行。