

南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线  
生产项目竣工环境保护验收监测报告表

仅用于“南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目”竣工环境保护验收公示

建设单位：南昌江铃集团协和传动技术有限公司

编制单位：江西南大融汇环境技术有限公司

二〇二一年二月

表一

建设项目名称	南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目				
建设单位名称	南昌江铃集团协和传动技术有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	江西省南昌市南昌县富山乡迎富大道 2977 号				
主要产品名称	汽车各种总成及合件				
设计生产能力	316.2 万件/年				
实际生产能力	316.2 万件/年				
建设项目环评时间	2020 年 12 月	开工建设时间	2019 年 1 月		
调试时间	2019 年 2 月	验收现场监测时间	2021 年 1 月 15 日至 16 日 2021 年 1 月 25 日至 26 日		
环评报告表审批部门	南昌市南昌生态环境局	环评报告表编制单位	江西南大融汇环境技术有限公司		
环保设施设计单位	南昌江铃集团协和传动技术有限公司	环保设施施工单位	南昌江铃集团协和传动技术有限公司		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	7.5 万元	比例	1.5%
实际总概算	500 万元	环保投资	2.98 万元	比例	0.60%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）； (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日实施）； (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 修订）； (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正版）； (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修正版）； (6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）；				

- (7)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号(2017年11月20日)；
- (8)《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改单标准；
- (9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部,公告2018年第9号,2018年5月16日)；
- (10)《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)(2003年01月01实施)；
- (11)《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)；
- (12)《环境噪声监测技术规范》(HJ 640-2012)；
- (13)《南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目环境影响报告表》(江西南大融汇环境技术有限公司,2020年12月)；
- (14)《关于南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目环境影响报告表的批复》(南环评字[2020]175号,2020年12月21日)。

仅用于“南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目”竣工环境保护验收公示

1、废水。本项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池处理达到小蓝污水处理厂接管标准后经园区污水管网进入小蓝经济开发区污水处理厂处理，最终经污水厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级B标准排放。

表1-1 废水污染物执行标准一览表（单位：(mg/L)，pH值除外）

项目	小蓝经济开发区污水处理厂接管标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准
pH值	6-9	6-9
CODcr	500	60
BOD5	300	20
SS	400	20
氨氮	35	8

2、废气。项目运营期间，本项目废气主要为焊接过程中产生的焊接烟尘及打胶废气。主要污染因子为颗粒物及TVOC，颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2中无组织排放监控浓度限值；TVOC参照执行江西省《挥发性有机物排放标准 第五部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）中表2无组织排放限值要求。

表1-2 废气污染物执行标准一览表

污染物名称	无组织排放监控浓度限值		标准来源
	监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>	
颗粒物	周界外浓度	0.5	（GB16297-1996）中表2中无组织排放监控浓度限制
TVOC	最高点	1.5	（DB36/1101.5-2019）中表2无组织排放限值要求

3、噪声。本项目运行期东、西、南、北厂界昼、夜噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表1-3 噪声执行标准一览表

监测点位	标准	类别	标准限值(dB (A))	
			昼间	夜间
项目东、南、西、北厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3类	65	55

4、固体废物。一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》修改（环境保护部公告2013年第36号）中的有关规定。危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单中的要求配建贮存设施，并定期送有资质单位进行安全处置。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

仅用于“南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目”竣工环境保护验收公示

表二

**工程建设内容:**

本项目位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区迎富大道 2977 号，地理坐标为 E115°52'31.06"，N28°31'25.22"，租赁江西江铃汽车集团改装车股份有限公司现有的零部件车间一、二（即本项目焊接联合厂房（厂房一与厂房二）），建设 3 条焊接生产线，生产内容主要为外购标准件及片件进行焊接，生产汽车使用的各种焊接件总成及合件，建成后实际建设规模为年产约 320 万件汽车各种总成及合件产品。本项目不涉及喷漆。项目总占地面积约 10000m<sup>2</sup>。

2020 年，南昌县行政审批局对本项目进行了备案（项目统一代码 2020-360121-36-03-022022）。2020 年 12 月，江西南大融汇环境技术有限公司完成了《南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目环境影响报告表》的编制工作。南昌市南昌生态环境局于 2020 年 12 月 21 日以南环评字[2020]175 号文进行了批复，项目已于 2019 年 1 月开始进行建设，2019 年 2 月建成竣工，建设单位已办理排污许可证。

本次验收范围主要为南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目和其他相关环保配套设施等。

根据《中华人民共和国环境保护法》和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》的有关要求，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度要求，南昌江铃集团协和传动技术有限公司于 2021 年 1 月委托江西南大融汇环境技术有限公司承担该公司南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目竣工环境保护验收监测工作。

2021 年 1 月，我单位工作人员进行了现场踏勘，并收集了工程的有关技术资料，编制了该项目的验收监测方案，委托江西贯通监测有限公司于 2021 年 1 月 15 日至 1 月 16 日及 2021 年 1 月 25 日至 1 月 26 日对本项目进行现场监测，2020 年 2 月 1 日出具的验收监测报告。我公司结合验收监测报告及建设方提供的有关资料，在此基础上编制完成了《南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目竣工环境保护验收监测报告表》。

**项目建设情况**

项目名称：南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目；

建设单位：南昌江铃集团协和传动技术有限公司；

建设性质：新建

建设地点：江西省南昌市南昌县富山乡迎富大道 2977 号（E115°52'31.06"，N 28°31'25.22"）。项目地理位置图详见附图 1。

工程建设内容：本项目主要租赁江西江铃汽车集团改装车股份有限公司现有的零部件车间一、二[即本项目焊接联合厂房（厂房一与厂房二）]，主要建设 3 条焊接生产线，生产内容主要为外购标准件及片件进行焊接，生产汽车使用的各种焊接件总成及合件，建成后实际建设规模为年产 316.2 万件汽车各种总成及合件产品。本项目不涉及喷漆。项目总占地面积约 10000m<sup>2</sup>。

本项目总投资 500 万元，其中环保投资 2.98 万元，占总投资的 0.60%。项目劳动定员为 100 人，年工作日为 251 天，生产线实行 1 班制，每班 8 小时。

项目组成与建设内容见表2-1：

表2-1 项目组成与建设内容

项目组成	工程内容	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程、 辅助工程、 储运工程	焊接联合厂房	包含焊接生产区（建设 3 条焊接生产线）、返修区、原材料及成品区、办公区	与环评一致	建筑面积 10000m <sup>2</sup>
辅助工程	供水	市政供水	与环评一致	依托江铃改装车现有公用工程
	供电	市政供电	与环评一致	
	供冷	冷却塔	与环评一致	新建
环保工程	污水处理设施	化粪池 2 个	与环评一致	依托
	废气处理	移动式焊接烟尘处理净化机组；厂房机械排风	与环评一致	新建
	固废处理	危废暂存间、一般固废暂存间	一般固废暂存区、危废暂存箱	新建

表2-2 建设项目环保投资一览表

项目	环保设施	环评经费（万元）	实际经费（万元）
废水治理	化粪池 2 个（依托现有工程）	/	/
废气治理	移动式焊接烟尘处理净化机组、机械通风装置	5	1.41
噪声控制	车间隔声、减震	0.5	0.5
固废处理	生活垃圾、一般固废暂存区	0.5	0.1
	一个危废暂存箱	0.5	0.3
	设置一般防渗区、简单防渗区和重点防渗区等	1	0.67
合计		7.5	2.98

根据现场查勘，项目位于南昌小蓝经济开发区迎富大道。营运期间项目区域范围内无名称古迹、风景区、自然保护区等重要环境敏感点。项目周边敏感保护目标见表2-3。

表2-3 项目环境保护目标一览表

要素	验收阶段				备注	
	环境保护目标	方位	相对厂房（相对厂界） 距离/m	规模 (人)		
环境空气	星光新村	西南	700（200）	200	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中二类区标准	
	柏林村	北	900（900）	1200		
	石里村	西南	1000（500）	300		
	北屋村	东南	1000（350）	80		
	西湾村	西北	1200（1200）	1100		
	东亘村	西南	1200（600）	200		
	樟溪村	东北	1500（1300）	150		
	下石渡	南	1500（800）	350		
	西村	东北	1700（1500）	250		
	宗家	西	1700（1700）	120		
	虎山村	西	1800（1800）	800		
	清湖村	西	1900（1900）	300		
	名坊雅苑	东南	2200（1800）	2800		
	富山村	西南	2200（1900）	650		
地表水	雄溪河	东	/	/	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	III类区
	莲塘河	东南	/	/		IV类区

**原辅材料消耗及水平衡：**

本项目主要产品见表2-4。

表2-4 项目主要产品一览表

序号	产品名称	单位	设计能力/年	实际生产能力/年	年生产小时
1	焊接件总成	万件/a	303.7	303.7	2008
2	焊接件合件	万件/a	12.5	12.5	

本项目主要原材料及能源消耗详见表2-5。

表2-5 主要原辅材料及能源消耗

序号	名称	形态	单位	环评年耗用量	实际年耗用量	备注
1	螺母	固体	万件/a	573.46	444.82	标准件，外购
2	螺栓	固体	万件/a	442.86	349.5	标准件，外购
3	汽车总成（片件）	固体	万件/a	1982.56	1404.43	片件，外购
4	密封胶	液体	t	5.52	4.6	外购，20kg/桶
5	柴油	液体	L	10750	10750	外购，主要用于叉车用油，200L桶装，储存于厂房二西南角
6	焊丝	固体	t		28	外购
7	CO <sub>2</sub> 气体	气体	L	12	56	外购（40L/瓶）
8	O <sub>2</sub> 气体	气体	L	12	9	外购（40L/瓶）
9	乙炔	气体	L	12	9	外购（40L/瓶）
10	水	液体		10165.5	7755.9	市政管网供水
11	电	/	kW·h	200万	200万	市政电网供电

**主要原辅料性质：**

密封胶：本项目使用的密封胶主要成分为碳酸钙、1，2-苯二甲酸苄基-C7-9-烷基酯，C10-13异烷烃，氯乙烯与乙酸乙烯共聚树脂。其为白色浆状液体，有特殊气味，沸点为390℃，闪点位290℃，不属于易燃易爆品。根据其化学品安全技术说明书，主要成分中1.2-苯二甲酸苄基-C7-9-烷基酯沸点为419.87℃，属高沸点物质，故在本项目涂胶生产过程中基本不会挥发。

本项目的设备，见表2-6。

表2-6 主要设备清单一览表

序号	设备名称	型号及功率	环评数量（台/个/套）	实际数量（台/个/套）	设备变化情况
1	悬挂焊机	/	79	79	--
2	螺柱焊机	/	8	8	--
3	固定点焊机	/	11	11	--
4	CO <sub>2</sub> 焊机	/	3	3	--



5	焊接夹具	/	84	84	--
6	3吨柴油叉车	CPCD30	3	3	--
7	螺母输送机	NFSIS-0008-IS5-1	3	3	--
8	便携式三坐标测量机	RA7330	1	1	--
9	超声波焊点检测仪	SHED1754	1	1	--
10	空压机	JRV0016	1	1	--
11	打胶机	CM154B	1	1	--
12	切割机	YE2-100L-2	1	1	--
13	打磨机	9553HB	5	5	--
14	冷却塔	循环水量约 88t/h	2	2	--
15	循环水泵	/	4	4	--
16	移动式焊接烟尘处理净化机组	/	--	3	+3

项目水平衡见表2-7。

表2-7 项目水平衡表 (单位: m<sup>3</sup>/d)

用水工序	给水		排水		
	新鲜用水量	循环回用	循环回用	损耗量	废水排水量
生活用水	5	0	0	1	4
冷却塔用水	25.9	400	400	25.9	0
总计	30.9	400	400	26.9	4

项目水平衡图:

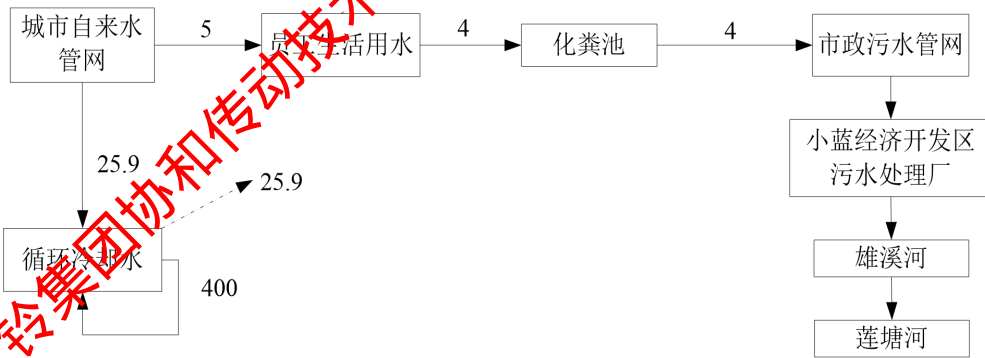


图2-1项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

项目变动情况:

表2-8 项目变动情况一览表

判断依据		环评及批复内容	实际建设内容	变动情况及原因	重大变动判断
性质	1.建设项目开发,使用功能发生变化	新建,C3670-汽车零部件及配件制造	新建,C3670-汽车零部件及配件制造	无变化	无变化
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%以上的 3.生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气污染物、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加10%以上的	年产汽车各种总成及合件约316.2万件	年产汽车各种总成及合件约316.2万件	生产规模未增大	无变化
地点	5.重新选址;在原厂址附件调整(包括总平面布置图变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	江西省南昌市南昌县富山乡迎富大道2977号	江西省南昌市南昌县富山乡迎富大道2977号	无变化	无变化
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、染料的变化,导致以下情形制衣: (1)新增污染物排放种类(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的;	主要产品为汽车各种总成及合件。主要生产内容为外购标准件及片件进行焊接。项目产品整个工艺流程按照流程顺序分为:原材料检验-凸焊标准件-打胶-装夹点焊-检查-返工-检查-入库。	主要产品为汽车各种总成及合件。主要生产内容为外购标准件及片件进行焊接。项目产品整个工艺流程按照流程顺序分为:原材料检验-凸焊标准件-打胶-装夹点焊-检查-返工-检查-入库。	无变化	无变化

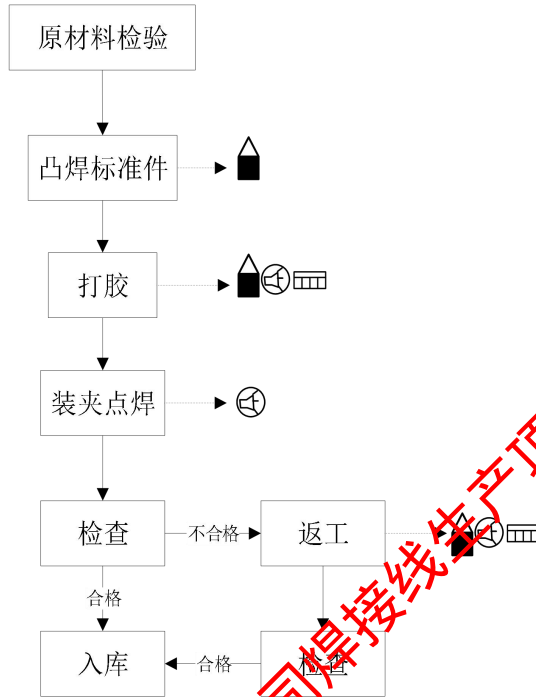
南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	(4) 其他污染物排放量增加 10% 以上的物料运输; 7. 物料运输、装卸、贮存方式发生变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10% 以上的					
环境保护措施	8. 废水、废气污染防治措施发生变化, 导致第六条中所列情形之一 (废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外) 或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的;	废水	本项目外排废水主要为生活污水, 生活污水依托厂区内化粪池处理经市政管网直接外排至小蓝经济开发区污水处理厂内处理	本项目外排废水主要为生活污水, 生活污水依托厂区内化粪池处理经市政管网直接外排至小蓝经济开发区污水处理厂内处理	无变化	无变化
	9. 新增废水直接排放口, 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。	废气	①焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器处理后呈无组织排放; ②打胶废气在车间内呈无组织排放。	①焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器处理后呈无组织排放; ②打胶废气在车间内呈无组织排放。	无变化	无变化
	10. 新增废气主要排放口 (废气无组织排放改为有组织排放的除外), 主要排气筒排放高度降低 10% 及以上的。	噪声	减震、隔声、绿化	减震、隔声、绿化	无变化	无变化
	11. 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	固废	一般固废: 主要为废焊渣及下脚料, 统一收集后外售。	一般固废: 主要为废焊渣及下脚料, 统一收集后外售。	无变化	无变化
	12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的 (自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外), 固体废物自行处置方式变化, 导致不利影响加重的。		危险废物: 主要为废胶桶, 均暂存于危险废物暂存间并交给有危废处理资质的单位处置。	危险废物: 主要为废胶桶, 均暂存于危险废物暂存箱内并交给有江西东江环保局技术有限公司处理。	无变化	无变化
13. 事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险防范能力弱化或降低的	环境风险	本项目无需设置事故池	/	/	/	

根据生态环境部印发《污染影响类建设项目重大变动清单 (试行)》 (环办环评函[2020]688 号) 中内容可知, 本项目环评建设内容与实际建设内容对比可知, 本项目环评建设内容与实际建设内容情况基本相符, 根据表 2-8 中内容可知, 本项目无重大变动情况。

### 主要工艺流程及产物环节：

项目外购标准件及片件进行焊接，生产汽车使用的各种焊接件总成及合件，不涉及喷漆，其生产工艺及产污环节具体见图。



图例：⊗ 废水 ▲ 废气 ⊕ 噪声 ▨ 固废

图2-1 本项目生产工艺流程及产污环节图

#### 生产工艺说明：

原材料检查：供应商提供的生产原料经过检验员检验合格后供生产使用；

凸焊标准件：通过检查的原料经过凸焊，将标准件（焊接螺母、焊接螺栓）焊接到片件上，该步焊接方式为凸焊（点焊），几乎无废气产生；

打胶：本项目焊接件种类较多，极少部分焊接件根据工艺要求，在完成上一步凸焊后，需在密封片件之间连接处的间隙打密封胶后再进行点焊。该工序使用打胶机将密封胶打入片件凹槽内，再将打胶好的片件与另一片件粘接。该过程中会产生少量有机废气，以 TVOC 进行表征；

装夹点焊：装夹点焊是项目的核心工序。完成凸焊标准件及打胶的工件再继续通过特定的夹具，将各工件拼接装配，而后在连接处通过点焊完成拼接固定，即成为成品。该步焊接方式为点焊及电弧焊，几乎无废气产生；

检查：焊接完成后需要经过检验员的检测，判定合格后才能流向下序；

返工：上一步检查中不合格的产品，进入返工区域，返工工序焊接过程使用 CO<sub>2</sub> 保护焊，需消耗焊丝，会产生一定的烟尘、焊渣。返工过程中还会产生下脚料固废。

入库：最终检验合格的产品存入厂房内成品区。

本次新建项目不设喷漆、电镀、除油、酸洗、磷化、表面处理等，工艺仅为焊接。焊接主要为点焊、凸焊、弧焊及螺柱焊，辅于少部分二氧化碳保护焊，其中，点焊、凸焊均属于电阻焊，螺柱焊、二氧化碳保护焊属于电弧焊。

①点焊：又称为接触焊，为电阻焊的一种，焊接结合后，通过点击施加压力，利用电流通过接头的接触面及邻近区域产生的电阻热进行焊接的方法。电阻焊无需焊材，焊剂，基本无焊接烟尘产生。

②凸焊：凸焊是点焊的一种，其将工件置于两个电极之间加压，通电流，利用工件的电阻产生热量并形成局部熔化，或达到塑性状态。断电后，压力继续作用，形成牢固街头。施焊过程是电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处融为一体。电阻焊无需焊材、焊剂，基本没有焊接烟尘产生。

③螺柱焊：是将螺柱一端与工件表面接触，通电引弧，待接触面熔化后，给螺柱一定压力完成焊接的方法。螺柱焊也无焊接烟尘产生。

④二氧化碳保护焊：是以二氧化碳气体为保护气体，依靠焊丝与焊件间产生的电弧来熔化金属的一种气体保护焊方法。焊接过程会产生一定量的焊接烟尘。

综上所述，本项目焊接工序中，电阻焊、螺柱焊等生产过程中无焊接烟尘，仅在返工工序焊接过程使用 CO<sub>2</sub> 保护焊，会产生一定的烟尘，在车间逸散，但本项目二氧化碳保护焊机数量少，焊接量也极小，因此，焊接烟尘产生量不大。

## 二、主要产污工序

具体情况见下表：

表2-9 主要产污工序一览表

污染因子	来源	污染物种类	排放
废水	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	间断
废气	焊接烟尘	颗粒物	无组织
	打胶废气	TVOC	无组织
噪声	生产设备	设备噪声	间断
固体废物	职工生活	生活垃圾	间断
	固废	焊渣、下脚料、废胶桶	间断

表三

**主要污染源、污染物处理和排放**

**1、废水**

项目营运后外排废水主要为生活污水、清洗废水和纯水浓水。废水的主要污染物及治理措施见表3-1。

表3-1 废水的主要污染物及治理措施

类别	来源	主要污染物	治理措施	排放去向
生活污水	员工生活	pH、SS、CODcr、BOD <sub>5</sub> 、氨氮	化粪池处理	通过市政管网排入小蓝经济开发区污水处理厂处理

生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网接入小蓝经济开发区污水处理厂处理。

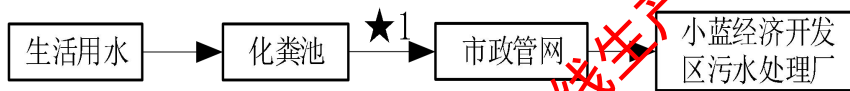


图3-1 本项目污水处理流程图（“★1”为废水监测点位）

具体情况见废水处理设施照片：



雨水井



化粪池



雨水井

**2、废气**

项目产生的本项目生产过程主要为焊接烟尘及打胶废气。主要为颗粒物和TVOC。主要污染物及治理措施见表3-2。

表3-2 废气的主要污染物及治理措施

类别	来源	主要污染物	治理措施	排放去向
焊接烟尘	焊接工序	颗粒物	采用移动式焊接烟尘处理净化机组处理	无组织排放
打胶废气	密封胶打胶工序	TVOC	加强车间内通风	无组织排放

废气处理设施照片：



移动式焊接烟尘净化器



车间内电风扇



车间排风口

2、噪声

项目运营期的主要噪声来源是焊接、空压机等设备产生的机械设备噪声。主要污染物及治理措施见表3-3。

表3-3 噪声的主要源强

设备名称	源强	环评预计数量（台/套）	实际数量（台/套）	治理措施
悬挂焊机	70~75	79	79	置于厂房内，隔声减震
螺柱焊机	70~75	8	8	
固定点焊机	70~75	11	11	
CO <sub>2</sub> 焊机	70~75	3	3	
空压机	65~75	1	1	
U375 打胶机	65~75	1	1	
切割机	70~80	1	1	
打磨机	70~80	5	5	
冷却塔	65~75	2	2	
循环水泵	70~85	4	4	

3、固体废物

运营期产生的固废主要包括生活垃圾、一般固废和危险废物。固体废物的主要污染物及处理措施见表3-4。

表3-4 固体废物主要污染物及处理措施

序号	项目	来源	属性	环评产生量（t/a）	实际产生量（t/a）	处理措施
1	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	12.55	12.55	交由环卫部门统一处理
2	废焊渣	检测	一般固废	0.18	0.18	暂存于固废暂存间后定期外售处置
3	下脚料	包装		12	12	
4	废包装桶	密封胶打胶工序	900-041-49 危险废物	0.77	0.5	暂存于危废暂存箱，定期交由江西东江环保技术有限公司

固体废物处理设施照片：



垃圾桶



一般固废暂存区



危废废物暂存箱

4、其他保护措施

(1) 绿化工程

为改善项目区域内的生态环境，要加强项目区域内的绿化建设，尽可能使区域内绿化率达到设计标准，创造一个良好的生产、生活环境。

(2) 排污口规范化

企业已按照国家环保总局制定的《环境保护图形标志实施细则（试行）》的规定，设置与排污口相应的图形标志牌。在废水排放口、废气排放口、固定噪声源、都设置了相应的环保标识。

环保标识相关照片：



危险废物环保标识



噪声环保标识



表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****《南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目环境影响报告表》结论与建议****一、结论****1、项目概况**

南昌江铃集团协和传动技术有限公司投资 500 万元，租赁江西江铃汽车集团改装车股份有限公司现有的零部件车间一、二[即本项目焊接联合厂房（厂房一与厂房二）]，总占地面积约 10000m<sup>2</sup>（租赁合同见附件 5），建设本项目“南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目”，生产规模为年产约 320 万件汽车各种总成及合件产品。项目建设地点位于江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区迎富大道 2977 号（江西江铃汽车集团改装车股份有限公司现有厂区内）。中心位置地理坐标为 E 115°52'31.06"，N 28°31'25.22"。

**2、项目周围环境质量现状评价结论****（1）地表水环境质量现状**

本项目废水最终受纳水体莲塘河水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

南昌小蓝污水处理厂一级 B 提标改造工程建设完成后，雄溪河和莲塘河水质均会有进一步的改善。

**（2）空气环境质量现状**

项目所在区域内空气质量除 PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub> 及 O<sub>3</sub> 外均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。

经实施《南昌市 2019 年打赢蓝天保卫战工作方案》相关文件中要求后，空气中 PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub> 及 O<sub>3</sub> 浓度将得到有效改善。

**（3）声环境质量现状**

项目所在地声环境状况符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准。

**3、项目营运期间环境影响评价****（1）水环境影响分析**

从工程分析可知，厂区不提供食宿，生活污水排放量为 1004t/a。生活污水经依托的原厂区化粪池处理达到小蓝经济开发区污水处理厂接管标准后，经由园区管道进入小蓝经济开发区污水处理厂处理后的尾水排放达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002)一级B标准后,排入雄溪河,最终汇入莲塘河。

本项目排放污水水质简单,经过化粪池预处理后能达到小蓝经济开发区污水处理厂接管标准,且项目污水排放量很小,不会对污水处理厂的运行产生较大影响。

综上,本项目产生废水经处理后对地表水环境影响较小。

#### (2) 大气环境影响分析

从工程分析可知,正常情况下,本项目大气污染物主要为焊接烟尘。项目正常排放情况下,污染物均能达标排放。本项目焊接烟尘(颗粒物)无组织排放,能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准中无组织废气排放要求,正常排放对环境空气及保护目标影响不大

综上,本项目废气能得到较好的处理,对周围大气环境影响较小。

#### (3) 固体废弃物影响分析

本项目生活垃圾经统一收集后,交由环卫部门统一处理;废焊渣与下脚料由收集与固废暂存间后,定期外售回收商处置。废包装桶于厂内危废暂存间内暂存后,定期交由有资质单位回收处理。

因此,固体废弃物经相关处理后,本项目固废对周围环境影响不大。

#### (4) 噪声影响分析

本项目主要的噪声设备为项目体内的生产设备,在采取相应隔声减振措施之后,能够达标排放。

因此,通过采取相应措施后,本项目噪声对周围环境产生影响不大。

### 4、产业政策相符性

本项目属于国民经济行业分类中C3670-汽车零部件及配件制造,不属于国家发改委《产业结构调整指导目录(2019年本)》中限制、淘汰类项目,为允许类项目,符合国家相关产业政策。

同时,根据建设单位提供的工艺设计说明、生产设备清单和原辅材料耗用情况,项目采取的生产工艺和使用的生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类,且符合国家有关法律、法规和政策规定。

### 5、选址可行分析

#### (1) 规划相符性

根据《南昌市小蓝工业园区控制性详规》,本项目所在地为工业用地,(见附图8

项目土地利用规划图) 本项目建设完成后用于工业生产, 因此符合相关规划要求。

#### (2) 与小蓝经济技术开发区产业规划相符性分析

本项目属于汽车零部件及配件制造项目, 选址位于小蓝汽车城, 根据《南昌小蓝经济技术开发区规划(修编)环境影响报告书》, 本项目符合小蓝经济技术开发区整体规划。

#### (3) 外环境相容性

本项目建设地点位于小蓝经济技术开发区。项目选址不属于生活饮用水源地和地下水补给区、风景名胜區、温泉疗养区、水产养殖区、基本农田保护区、自然保护区等需要特殊保护区域。

综上所述, 本项目选址同区域相关规划具有相容性, 同周边环境具有相容性, 且项目不在小蓝经济技术开发区的负面清单内, 因此, 评价认为本项目选址可行。

#### (4) 环境影响

当地环境背景良好。根据工程分析确定的污染物源强, 通过大气环境、水环境、声环境影响分析, 项目建成后污染物达标排放对区域环境空气、水环境、声环境影响较小。因此项目实施后, 其污染物排放对周围环境的影响不会改变所在地及其周围居民区的环境功能, 其对周围环境无明显的环境影响。

综上所述, 本项目周边制约因素较小, 符合相关保护条例和规范要求, 用地性质符合相关规划, 外环境良好, 项目污染物在经过预防治理措施后能够达到相关标准要求, 因此本项目选址可行。

### 6、综合评价结论

综上所述, 项目符合国家和地方产业政策, 选址符合用地规划, 项目对产生的废水、废气、噪声、固体废物等污染进行有效的控制及治理后, 并能达标排放, 对周边环境影响较小。本评价认为, 在切实落实本报告表提出的污染防治措施并保证其正常运行的条件下, 该项目的建设对环境的影响是可以接受的, 从环境保护的角度分析是可行的。

### 二、要求与建议

本项目应认真落实上述各项环境保护措施, 加强环境管理工作, 做到“三同时”, 并提出以下建议:

1、遵循“节能降耗”原则, 推行清洁生产, 降低产品成本。加强环境宣传教育, 节约用水, 建议项目选用的机械都采用环保型设备, 以减少各污染物的排放量。

2、建议在项目建设同时, 应确保环保设施的建设, 切实做到环保设施和主体工程“同

时设计、同时施工、同时投产”。

3、建议项目，强化日常环保管理，建立健全各项环保岗位责任制。

4、制定严格的规章制度，环境保护设施应设专人负责，厂区内从事环境保护工作的员工应经过专业培训，厂长为环境保护第一责任人，确保该厂环境保护设施正常运行和达标排放。

5、关心并积极听取周边居民的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

南昌市南昌生态环境局《关于南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目环境影响报告表的批复》审批部门审批决定

一、项目批复意见及项目基本情况

1、项目基本情况

项目建设地点位于江西省南昌市南昌县富山乡迎宾大道 2977 号，属新建性质，厂区中心地理位置坐标为 E115 52'31.06"，N28°31'25.22"。项目租赁江西江铃汽车集团改装车股份有限公司车间建设焊接线生产项目，总占地面积约 10000m<sup>2</sup>，项目主要以螺母、螺栓、汽车总成(片件)、密封胶等零部件为原辅料通过凸焊、打胶、点焊等工作，年产汽车各种总成及合件产品约 320 万件。项目总投资 500 万元，其中环保投资 7.5 万元，占总投资比例 1.5%

2、项目批复意见

在认真落实《报告表》中各项污染防治措施的前提下，我局原则同意该项目按《报告表》提供的建设地点、性质、内容、规模和污染防治对策及措施进行建设。

二、项目建设的污染防治措施及要求

1、大气污染防治要求。项目生产废气主要为焊接烟尘、有机废气等。应采取切实可行的处理措施，确保外排废气中颗粒物满足《大气污染综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准及相关无组织排放监控浓度限值要求，外排有机废气中 VOCs 达到江西省《挥发性有机物排放标准 第五部分：汽车制造业》(DB36/1101.5-2019)中相关标准要求和厂界无组织排放监控浓度限值要求。厂区内无组织有机废气满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关要求。

2、水污染防治要求。项目主要为生活污水。应按“清污分流，雨污分流”原则建设厂

区排水管网和成熟可靠的处理设施，确保外排生活污水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准等标准要求后。通过市政污水管网进入小蓝经开区污水处理厂集中处理。

3、严临落实环境噪声污染防治措施。合理布局、加强管理、选用低噪声设备，对噪声声源采取减震，隔振、消声等措施，以减轻对周边环境的影响。厂界噪声必须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4、固体废物分类处置及综合利用。项目固体废物主要包括生活垃圾、废焊渣、下脚料等。应按“资源化、减量化、无害化”处置原则，认真落实各类固体废物收集、处置和综合利用措施。一般工业固体废物临时堆场应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改清单要求。

5、排污口规范化。按照国家环保部要求规范排污口建设，设置各类排污口标识。

6、项目周边规划控制要求。根据环境影响报告表计算确定本项目的卫生防护距离为车间的边界外延100米范围。今后在项目卫生防护距离范围内不得规划建设环境敏感性项目。

### 三、项目运行和竣工验收的环保要求

项目建设必须严格执行“配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用”的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位必须按规定程序实施竣工环境保护验收，经验收合格后，方可正式投入运行。

### 四、其他环保要求

1、重新办理环评审批要求。项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，应按照法律法规的规定重新向我局申请办理环境保护审批手续。

2、违法追究。对已批复的各项环境保护事项必须认真执行，如有违反，将依法追究法律责任。

3、日常环保监管。请南昌市南昌生态环境局小蓝分局负责对该项目建设及运行过程的日常监督管理工作，监督企业认真执行“三同时”制度。

### 环评及环评批复“三同时”落实情况

环评及环评批复落实情况见表4-1。

表4-1环评及环评批复落实情况一览表

类别	污染源	环评报告要求	批复要求	实际建设情况
废水	生活污水	生活污水经依托的原厂区化粪池处理达到小蓝经济开发区污水处理厂接管标准后，经由园区管道进入小蓝经济开发区污水处理厂处理后的尾水排放达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后，排入雄溪河，最终汇入莲塘河	项目主要为生活污水。应按“清污分流，雨污分流”原则建设厂区排水管网和成熟可靠的处理设施，确保外排生活污水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准等标准要求后。通过市政污水管网进入小蓝经开区污水处理厂集中处理。	生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网接入小蓝经开区污水处理厂处理
废气	有机废气	无组织排放	项目生产废气主要为焊接烟尘、有机废气等。应采取切实可行的处理措施，确保外排废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准及相关无组织排放监控浓度限值要求，外排有机废气中VOCs达到江西省《挥发性有机物排放标准 第五部分：汽车制造业》(GB37710.5-2019)中相关标准要求和厂界无组织排放监控浓度限值要求。厂区内无组织有机废气满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关要求	打胶废气在车间内呈无组织排放
	焊接废气	采取焊接烟尘采用移动式焊接烟尘处理净化机组处理，机组内采用静电除尘器净化处理，处理后于联合厂房内无组织排放。		焊接烟尘由移动式焊接烟尘处理净化机组处理后呈无组织排放
噪声	设备机械噪声	在采取相应隔声降噪措施	合理布局、加强管理、选用低噪声设备，对噪声声源采取减震，隔振、消声等措施，以减轻对周边环境的影响。厂界噪声必须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(CB12348-2008)中3类标准	对产生噪声的设备采取减震、消声、隔声、吸音等措施，项目周边加强绿化，减少噪声对周边的影响
固体废物		本项目生活垃圾经统一收集后，交由环卫部门统一处理；废焊渣与下脚料由收集与暂存间后，定期外售回收商处置。废包装桶于厂内危废暂存间内	项目固体废物主要包括生活垃圾、废焊渣，下脚料等。应按“资源化、减量化、无害化”处置原则，认真落实各类固体废物收集、处置和综合利用措施。一般工业固体废物临时堆场应满足《一般工	生活垃圾由当地环卫部门统一处理； 一般废物中废焊渣，下脚料统一收集后外售；

南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	暂存后, 定期交由有资质单位回收处理。	业固体质物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改清单要求。	危险废物中废胶桶已委托交由江西东江环保技术有限公司处理
排污口规范化	/	按国家和我省排污口规范化要求设置各类排污口和标识	已按国家有关规定设置规范的污染物排放口、采样口
污染物排放总量控制要求	/	/	项目实际建设中主要污染物排放量已满足环评报告中计算的总量控制指标要求
项目周边规划控制要求		根据环境影响报告表计算确定本项目的卫生防护距离为车间的边界外延100米范围。今后在项目卫生防护距离范围内不得规划建设环境敏感性项目。	验收监测期间, 根据现场调查可知, 本项目边界100m范围内无环境敏感性目标
其他环保要求	/	1、重新办理环评审批要求。项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时, 应按照国家法律法规的规定重新向我局申请办理环境保护审批手续。 2、违法追究。对已批复的各项环境保护事项必须认真执行, 如有违反, 将依法追究法律责任。 3、日常环保监管。请南昌市南昌生态环境局小蓝分局负责对该项目建设及运行过程中的日常监督管理工作, 监督企业认真执行“三同时”制度。	本次验收范围为南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目

仅用于“南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目”竣工环境保护验收公示

表五

验收监测质量保证及质量控制:				
1、项目监测分析方法与仪器				
表5-1 项目监测分析方法及监测仪器				
监测类别	监测项目	监测方法依据	仪器名称及编号	检出限
废水	pH值	水质 pH值的测定玻璃电极法, GB/T 6920-1986	pH计 /FE28-Standard/YQ023	
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定快速消解分光光度法, HJ/T 399-2007	COD 快速消解仪 /5B-3F/YQ051	3 mg/L
	生化需氧量	水质五日生化需氧量 (BOD5) 的测定稀释与接种法, HJ 505-2009	生化培养箱 /SPX-150BSH-II/YQ14	0.5 mg/L
	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法, HJ 535-2009	可见分光光度计/T6新仪/YQ148	0.025 mg/L
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法, GB/T 11901-1989	万分之一天平 /Cp214/YQ013	4 mg/L
废气	挥发性有机物	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法, HJ 734-2014	气相色谱质谱联用仪 /GCMS-QP2010SE/YQ001	0.3-1.0µg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法, GB/T 16152-1995 及修改单 (生态环境部 2018 第 31 号)	万分之一天平 /Cp214/YQ013	0.001 mg/m <sup>3</sup>
噪声与振动	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准, GB12348-2008	声级计 /AWA6228+/YQ236	/
<p><b>2、人员资质</b></p> <p>本次参加验收监测人员能力均能达到验收监测报告所需能力要求, 参加本项目采样、分析人员均持证上岗。</p> <p><b>3、质量保证和质量控制</b></p> <p>(1) 废水</p> <p>水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集了一定比例的平行样; 实验室分析过程使用了标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施, 并对质控数据分析, 检测数据严格执行三级审核制度。</p> <p>(2) 废气</p> <p>尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限满足</p>				



要求。被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 噪声

噪声仪器经过计量部门检定合格，并在有效期内。使用编号为AWA6228+声级计监测前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于±0.5dB（A）。

表5-2 噪声监测质量保证和质量控制

被校准仪器名称	仪器编号	校准时间	仪器测量前校正值dB (A)	仪器测量后校正值dB (A)	指标	是否合格
声级校准器	AWA6221A	01月15日	93.8	93.9	94.0	合格
		01月16日	93.8	93.9	94.0	合格

4、项目总量控制

根据本项目环评报告中可知项目主要污染排放总量为：COD≤0.0502t/a，NH<sub>3</sub>-N≤0.005t/a。

仅用于“南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目”竣工环境保护验收公示

表六

**验收监测期间生产工况记录：**

本公司于2020年8月11日至2020年8月12日对该项目进行了验收监测。在验收监测期间，项目生产工序运行正常，且环保设施运转良好。具体生产负荷见表6-1。

**表6-1 验收监测期间生产负荷一览表**

日期	设计生产量	实际生产量	生产负荷
2021年1月15日	1.26万件/d	1.01件/d	80.2%
2021年1月16日		0.99件/d	78.6%
2021年1月25日		1.03件/d	81.7%
2021年1月26日		1.03件/d	81.7%

**验收监测内容：**

**1、废水监测**

该项目营运期生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网接入小蓝经济开发区污水处理厂处理。本次验收监测点位、监测因子及频次见表6-2。

**表 6-2 废水监测因子及频次**

监测点位	监测因子	监测频次
生活污水排放口	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS	连续监测 2 天，每天采样 4 次

**2、废气监测**

项目运营期间废气污染物主要为焊接烟尘和打胶废气等。监测点位、监测因子及频次见表6-3。

**表 6-3 无组织废气监测因子及频次**

监测点位	监测因子	监测频次
焊接联合厂房边界上风向 G1	颗粒物、TVOC	连续监测 2 天，每天采样 3 次
焊接联合厂房边界下风向 G2		
焊接联合厂房边界下风向 G3		
焊接联合厂房边界下风向 G4		

**3、噪声监测**

本项目运营期间厂界噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的规定进行。监测点位、监测因子及频次见表6-4。

表 6-4 噪声监测因子及频次

点位名称	监测点位置	监测项目	监测频次
N <sub>1</sub>	焊接联合厂房厂界东面 1m 处	等效 A 声级	昼、夜各 1 次/天，监测 2 天
N <sub>2</sub>	焊接联合厂房厂界南面 1m 处		
N <sub>3</sub>	焊接联合厂房厂界西面 1m 处		
N <sub>4</sub>	焊接联合厂房厂界北面 1m 处		

5、监测点位图

本项目废水监测点位见附图3-1；废气和噪声监测点位图见下图6-1。

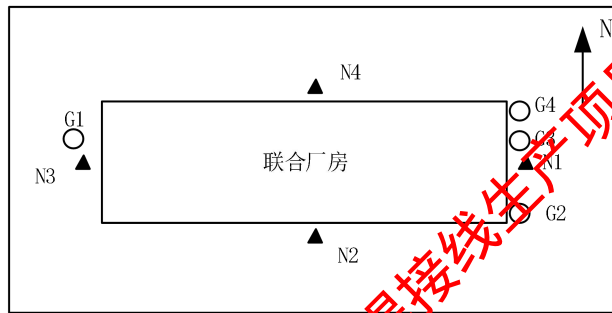


图6-1 项目无组织废气、噪声监测点位图

表七

验收监测结果:

1、废水监测结果

表7-1 生活污水监测结果一览表 (单位: mg/L; pH值(无量纲))

监测点位	监测日期	监测频次	监测因子与结果				
			pH 值	生化需氧量	化学需氧量	悬浮物	氨氮
生活污水排放口	01月25日	第一次	7.65	16.3	73	21	23.8
		第二次	7.59	16.9	75	20	25.0
		第三次	7.68	18.5	76	19	22.4
		第四次	7.60	17.4	71	21	23.3
		范围/均值	7.60-7.68	17.3	74	20	23.6
	标准值		6-9	300	500	400	35
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标
	01月26日	第一次	7.68	15.1	76	20	23.9
		第二次	7.70	17.9	74	22	24.8
		第三次	7.65	18.4	73	20	22.2
		第四次	7.63	16.8	76	19	25.3
		范围/均值	7.63-7.70	17.1	75	20	24.1
	标准值		6-9	300	500	400	35
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标

根据表7-1监测数据结果可知,本项目废水中pH值、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮均满足《小蓝经济开发区污水处理厂接管标准》。

2、废气监测结果

表7-2 无组织废气监测结果表

监测点位	监测日期	监测频次	监测因子	
			颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	挥发性有机物((μg/m <sup>3</sup> ))
G1厂界外上风向	01月15日	第一次	0.067	22.8
		第二次	0.050	19.6
		第三次	0.067	23.2
	01月16日	第一次	0.067	23.4
		第二次	0.084	32.5
		第三次	0.067	29.0
G2厂界外下风向	01月15日	第一次	0.167	47.0
		第二次	0.167	47.5

	01月16日	第三次	0.151	48.2
		第一次	0.117	47.0
		第二次	0.134	52.8
		第三次	0.134	46.6
G3 厂界外下风向	01月15日	第一次	0.134	51.2
		第二次	0.151	50.4
		第三次	0.134	49.5
	01月16日	第一次	0.151	50.2
		第二次	0.134	59.4
		第三次	0.134	59.4
G4 厂界外下风向	01月15日	第一次	0.134	55.0
		第二次	0.151	49.1
		第三次	0.151	46.4
	01月16日	第一次	0.144	58.4
		第二次	0.117	38.8
		第三次	0.134	47.3
下风向测点浓度最大值			0.167	59.4
标准限值			1.0	1500
达标情况			达标	达标

根据表7-2监测结果可知，本项目无组织废气中TVOC满足江西省《挥发性有机物排放标准 第五部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）中表2无组织排放限值要求；颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。

### 3、噪声监测结果

表7-3 噪声监测结果表(单位：Leq[dB(A)])

类别	监测点位	监测时段	01月15日	01月16日	标准值	达标情况
厂界环境噪声	焊接联合厂房厂界东面 1m 处	昼间	58.7	57.7	65	达标
		夜间	46.1	49.8	55	达标
	焊接联合厂房厂界南面 1m 处	昼间	56.4	59.0	65	达标
		夜间	49.4	49.1	55	达标
	焊接联合厂房厂界西面 1m 处	昼间	57.2	55.9	65	达标
		夜间	51.2	48.0	55	达标
	焊接联合厂房厂界北面 1m 处	昼间	60.7	56.5	65	达标
		夜间	49.8	50.5	55	达标

天气情况：01月15日天气：晴，风速：1.5m/s；01月16日天气：晴，风速：1.8m/s。

根据表7-3监测结果可知，本项目运行期东、西、南、北厂界昼、夜噪声均满足《工

业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

#### 4、污染物总量排放情况

本项目主要污染物排放应满足环评报告下达的总量指标要求：COD控制量0.0502t/a；NH<sub>3</sub>-N控制量0.005t/a。详见表7-4。

表7-4 废水总量核算表

污染物类别	废水年排放量 (t/a)	最大排放浓度 (mg/L)	工作时间	污染物年排放量/t	允许排放量 (t/a)
CODcr	1004	60	251d/a	0.0502	0.0502
NH <sub>3</sub> -N		8	8h/d	0.005	0.005

综上所述，项目建成后废水污染物排放总量均能满足环评报告中要求，通过现场核查和实际监测结果，本项目对废气、废水、噪声及固废等污染源采取完善可行的污染防治措施并且可以达标排放。因此，本项目基本具备了“三同时”验收条件。

表八

**验收监测结论：****1、环保设施处理效率监测结果**

(1) 本项目按照环评及批复的要求，做到了认真贯彻“三同时”制度，在建设项目中基本落实了各种污染防治措施。

(2) 验收监测期间，运营设备和环保设施运转正常稳定，验收监测结果能够反映本项目的实际排污状况。

**2、污染物排放监测结果**

(1) 废水监测结论：根据监测结果可知，废水中pH值、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、均满足小蓝经济开发区污水处理厂接管标准。

(2) 废气监测结论：本项目焊接烟尘中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2中无组织排放监控浓度限值；打胶废气中TVOC满足江西省《挥发性有机物排放标准 第五部分：汽车制造业》(DB36/1101.5-2019)中表2无组织排放限值要求。

(3) 噪声监测结论：本项目运行期间东、西、南、北厂界昼、夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(4) 固体废物处置结论：生活垃圾由当地环卫部门统一处理；一般废物中废焊渣，下脚料统一收集后外售；危险废物中废胶桶已委托交由江西东江环保技术有限公司处理。

**(5) 污染物总量排放情况**

本项目主要污染物COD<sub>Cr</sub>排放总量为0.0502t/a；氨氮排放总量为0.005t/a；均满足环评报告中总量指标要求：COD控制量0.0502t/a；NH<sub>3</sub>-N控制量0.005t/a。因此，本项目基本具备了“三同时”验收条件。

**3、验收结论**

综上所述，建设单位较好的落实了环评及环评批复中要求的环境保护相关措施。营运过程中采取的污染防治措施较为有效，该项目运营期间废水、废气、噪声排放均达到环境保护验收相关要求，因此，本项目基本具备了“三同时”验收条件。建议该项目通过环境保护验收。

**4、建议**

为使该公司环境管理工作更为规范化、制度化，坚持持续改进，作到环境效益、经济效益、社会效益的协调发展，建议做好以下工作：

- (1) 落实本报告提出的污染防治措施，确保环境不受污染。
- (2) 对垃圾实行分类处置，使固体废物处理做到减量化、无害化、资源化。加强管理和监督工作，确保不会造成二次污染。
- (3) 危险废物环保标示应设置规范，做好危险废物转运、危废转移联单工作。

仅用于“南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目”竣工环境保护验收公示



### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章) : 南昌江铃集团协和传动技术有限公司

填表人 (签字) :

项目经办人 (签字) :

建 设 项 目	项目名称		南昌江铃集团协和传动技术有限公司焊接线生产项目				项目代码		2020-360121-36-03-022022		建设地点		江西省南昌市南昌县富山乡迎富大道 2977 号		
	行业类别 (分类管理名录)		二十五、汽车制造业—71 汽车制造” 中的 “其他”				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		1.26 万件/天				实际生产能力		1.26 万件/天		环评单位		江西南大融汇环境技术有限公司		
	环评文件审批机关		南昌市南昌生态环境局				审批文号		南环评字[2020]175 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2019 年 1 月				竣工日期		2019 年 2 月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		江西南大融汇环境技术有限公司				环保设施监测单位		江西贯通检测有限公司		验收监测时工况		75%以上		
	投资总概算 (万元)		500				环保投资总概算 (万元)		7.5		所占比例 (%)		1.5		
	实际总投资 (万元)		500				实际环保投资 (万元)		8		所占比例 (%)		1.6		
	废水治理 (万元)		/	废气治理 (万元)	5	噪声治理 (万元)	1	固体废物治理 (万元)		2	绿化及生态 (万元)		/	其它 (万元)	/
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2008			
运营单位		南昌江铃集团协和传动技术有限公司				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)		91360121772358862F		验收时间		2021 年 1 月			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 ( 工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水			/	/			0.1004t/a	/						
	化学需氧量			75mg/L	500mg/L			0.0502t/a	0.0502t/a						
	氨氮			24.1mg/L	35mg/L			0.005/a	0.005/a						
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
工业固体废物															
与项目有关的其他特征污染物		SS													
		总磷													

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升

仅用于“南昌江铃集团协和传动技术有限公司”竣工环境保护验收公示